

---

# INSTRUKCJA DOTYCZĄCA PANELU PRACOWNIKA

 **FACTORY PLUS**

Prosty program do zarządzania produkcją

---

# 1. LOGOWANIE DO PANELU PRACOWNIKA

Pracownik musi zalogować się do aplikacji przez link: <https://nazwafirmy.factoryplus.pl/login> następnie należy wybrać zakładkę **PRACOWNIK** i wpisać swój login oraz hasło lub alternatywnie skorzystać z czytnika RFID (breloczka lub karty):

FACTORY PLUS

MANAGER PRACOWNIK

FactoryID  
MARKETING

Login  
joanna

Hasło  
.....

ZALOGUJ

## 2. MASZYNY

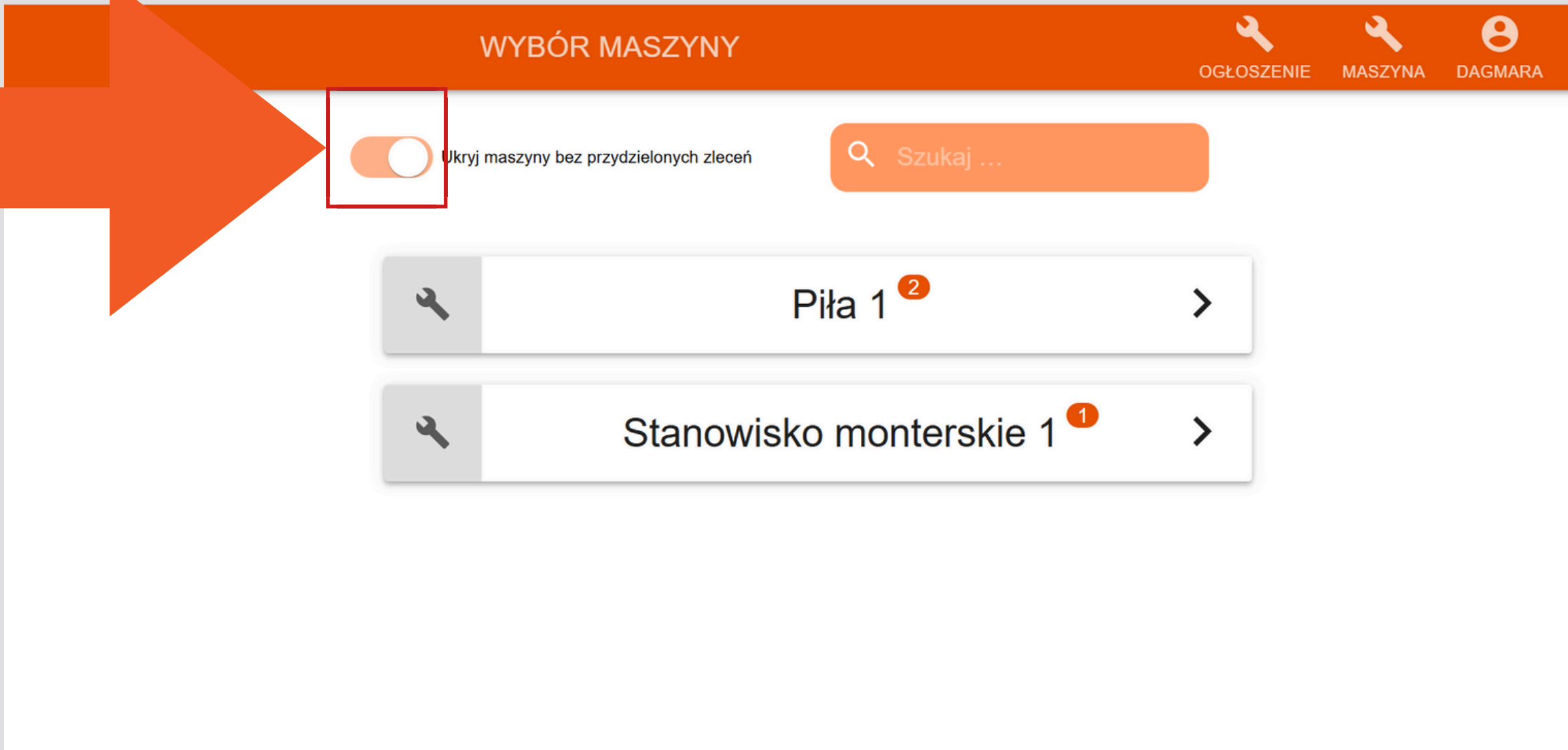
Po zalogowaniu Pracownik widzi wszystkie maszyny, które zostały mu przydzielone przez Administratora systemu:

The screenshot displays the 'WYBÓR MASZYNY' (Machine Selection) interface. At the top, there is an orange header with the title 'WYBÓR MASZYNY' and three navigation icons: a wrench for 'OGŁOSZENIE', another wrench for 'MASZYNA', and a person icon for 'DAGMARA'. Below the header, there is a toggle switch labeled 'Ukryj maszyny bez przydzielonych zleceń' (Hide machines without assigned orders) and a search bar with the placeholder text 'Szukaj ...'. The main content area shows a list of four machines, each with a wrench icon on the left, the machine name and count in the center, and a right-pointing arrow on the right:

- Piła 1<sup>2</sup>
- Wiertarka 1<sup>0</sup>
- Stanowisko monterskie 1<sup>1</sup>
- Stanowisko pakowania 1<sup>0</sup>

## 2. MASZYNY

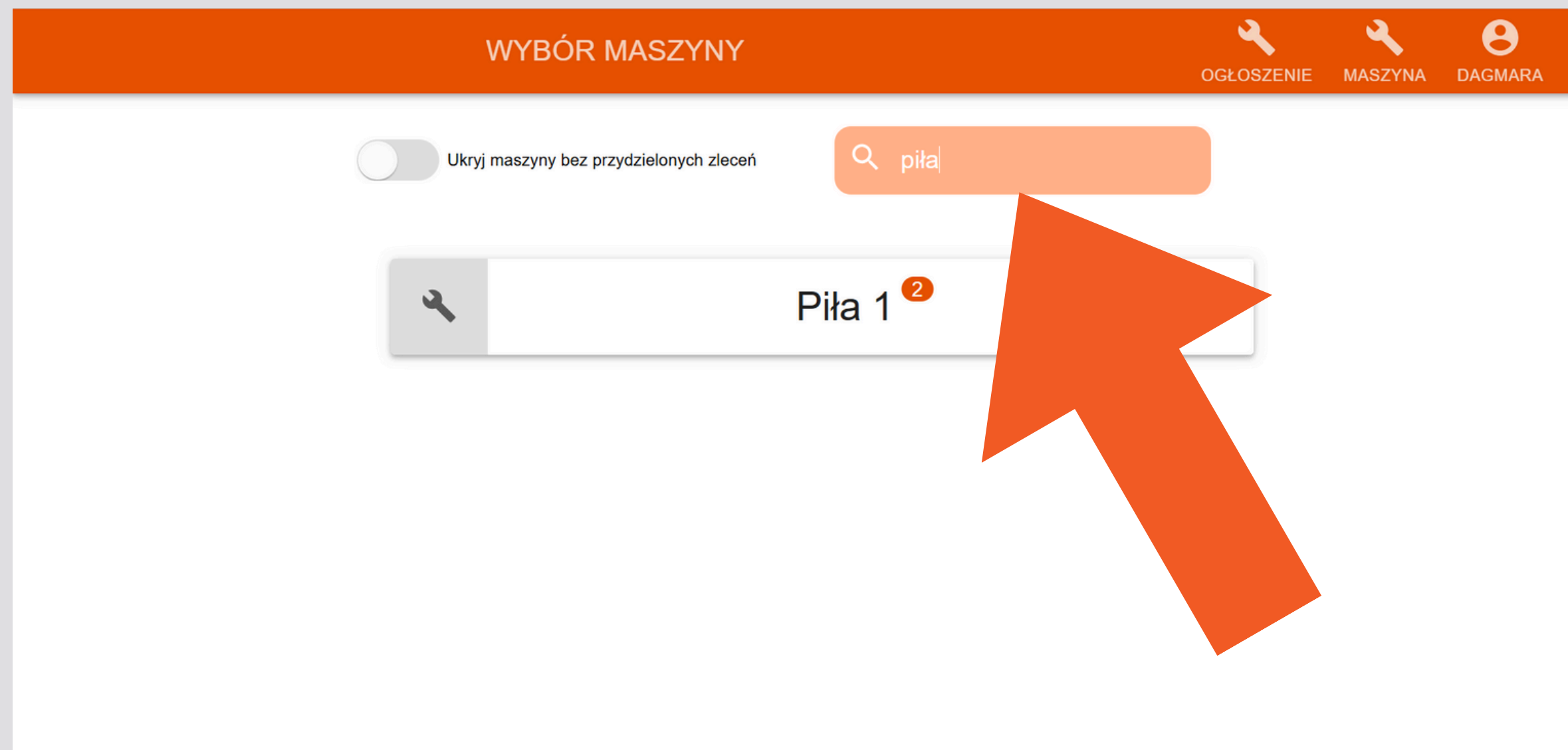
Za pomocą opcji “Ukryj maszyny bez kolejki przydzielonych zleceń” pracownik może widzieć tylko te maszyny, na których są do zrealizowania zlecenia:



The screenshot displays the 'WYBÓR MASZYNY' (Machine Selection) interface. At the top, there is an orange header with the title 'WYBÓR MASZYNY' and three navigation icons: a wrench for 'OGŁOSZENIE', another wrench for 'MASZYNA', and a person icon for 'DAGMARA'. Below the header, there is a toggle switch labeled 'Ukryj maszyny bez przydzielonych zleceń' (Hide machines without assigned orders), which is currently turned on. To the right of the toggle is a search bar with the placeholder text 'Szukaj ...'. Below these elements, there is a list of machines, each represented by a card with a wrench icon on the left, the machine name in the center, and a right-pointing arrow on the right. The first card is labeled 'Piła 1' with a red '2' badge. The second card is labeled 'Stanowisko monterskie 1' with a red '1' badge.

## 2. MASZYNY

Za pomocą opcji pola wyszukiwania wpisując nazwę danego stanowiska pracy można w łatwy sposób ją wyszukać:



## 2. MASZYNY

Pracownik wybiera maszynę, na której będzie pracował, klikając w nią:

The screenshot shows a web interface for machine selection. At the top, there is an orange header with the title "WYBÓR MASZINY" and three navigation icons: a wrench for "OGŁOSZENIE", another wrench for "MASZYNA", and a person icon for "DAGMARA". Below the header, there is a toggle switch labeled "Ukryj maszyny bez przydzielonych zleceń" and a search bar with the placeholder text "Szukaj ...". The main content area displays a list of four machine entries, each with a wrench icon on the left and a right-pointing chevron on the right. The entries are: "Piła 1" with a red badge containing the number "2", "Wiertarka 1" with a red badge containing "0", "Stanowisko monterskie 1" with a red badge containing "1", and "Stanowisko pakowania 1" with a red badge containing "0". A large orange arrow points from the right side of the screen towards the first machine entry, "Piła 1".

# 3. ZLECENIA

Następnie pracownikowi ukaże się lista zleceń:

Produkt	Ilość	Surowiec	Zlecenie	Uwagi	Status	Ostatnia zmiana
blat (stół)	0 / 100 (100)		Z-2/12/24 - Visix		⌛	2024-12-10 14:05:40
nogi (stół)	0 / 400 (400)		Z-2/12/24 - Visix		⌛	2024-12-10 14:05:40

# 3. ZLECENIA



Jeśli w ustawieniach danej maszyny przez menedżera ustawiona została widoczność “Terminu realizacji” na TAK, pracownik widzi także planowany termin realizacji:

Produkt	Ilość	Surowiec	Zlecenie	Uwagi	Status	Termin realizacji	Ostatnia zmiana
blat (stół)	0 / 100 (100)		Z-2/12/24 - Visix		⌚	2024-12-17 (50 tydz.)	2024-12-10 14:05:40
nogi (stół)	0 / 400 (400)		Z-2/12/24 - Visix		⌚	2024-12-17 (50 tydz.)	2024-12-10 14:05:40



# \*UPROSZCZONY WIDOK ZLECENIA

**UWAGA:** JEŚLI DLA DANEJ MASZYNY MENEDŻER USTAWIŁ TRYB PRACY: PROSTY --> Pracownik rozpoczyna pracę klikając w wybrane zlecenie i w trakcie pracy jest “podświetlone”, a w momencie zakończenia pracy zatwierdza to przyciskiem klikając symbol “haczyka” przy statusie zlecenia:

Produkt	Ilość	Surowiec	Zlecenie	Data dodania	Załączniki	Uwagi	Podgląd	Status
 Krzesło2	100 / 100		Z-3/12/24 - Visix	2024-12-10				<input checked="" type="checkbox"/>

# 3. ZLECENIA

Kiedy rozpoczyna pracę nad zleceniem musi kliknąć w dane zlecenie:

Produkt	Ilość	Surowiec	Zlecenie	Uwagi	Status	Ostatnia zmiana
blat (stół)			Z-2/12/24 - Visix		⌚	2024-12-10 14:05:40
nogi (stół)			Z-2/12/24 - Visix		⌚	2024-12-10 14:05:40

# 3. REALIZACJA ZLECEŃ

Jeśli w ustawieniach maszyny, na której pracownik obecnie rozpoczyna pracę jest konieczność potwierdzenia zapoznania się z załącznikami, musi to zrobić przed rozpoczęciem pracy:

**SZCZEGÓŁY ZLECENIA**

OGŁOSZENIE MASZYNA DAGMARA

**⚠ Zapoznaj się z wszystkimi załącznikami zanim rozpoczniesz pracę.**

Załączniki (1):

Czas przygotowania [sek] 2 Szacowany czas pracy [min] 240000 Czas 0

Ilość wykonana / Ilość zamówiona 0 / 100 Pracują

Produkt blat (stół)

Warianty

owce

100

Wykonano 0 Braki 0

+10 BRAK

ROZPOCZNIJ ZATRZYMAJ

✓ ✗

# 3. REALIZACJA ZLECEŃ

Następnie rozpoczynając pracę nad danym zleceniem należy kliknąć przycisk **“Rozpocznij”**:

The screenshot displays the 'SZCZEGÓŁY ZLECENIA' (Order Details) screen. The top navigation bar is orange and contains a back arrow, the title 'SZCZEGÓŁY ZLECENIA', and three icons: a wrench for 'OGŁOSZENIE', another wrench for 'MASZYNA', and a person icon for 'DAGMARA'. Below the navigation bar, the left side shows 'Załączniki (1):' with technical drawings of a table top. The middle section contains several data fields: 'Czas przygotowania [sek]' with value 2, 'Szacowany czas pracy [min]' with value 240000, 'Czas' with value 0, 'Ilość wykonana / Ilość zamówiona' with value 0 / 100, 'Pracują' status, 'Produkt' 'blat (stół)', 'Warianty', 'Surowce', and 'Ilość' 100. On the right side, there are two columns of controls: 'Wykonano' (0) and 'Braki' (0), '+10' and 'BRAK' buttons, a highlighted 'ROZPOCZNIJ' button (play icon), a 'ZATRZYMAJ' button (pause icon), and checkmark/cross buttons. A large orange arrow points from the 'Surowce' field towards the 'ROZPOCZNIJ' button.

# 3. REALIZACJA ZLECEŃ

Następnie należy uzupełnić ilość wykonanych produktów poprzez klikanie w **+** lub wpisując ręcznie **liczbę** w kolumnę “Wykonano”:

The screenshot displays the 'SZCZEGÓŁY ZLECENIA' (Order Details) screen. At the top, there is a back arrow and the title 'SZCZEGÓŁY ZLECENIA'. On the right side, there are three user icons labeled 'OGŁOSZENIE', 'MASZYNA', and 'DAGMARA'. The main content area includes several input fields: 'Czas przygotowania [sek]' with the value '1', 'Szacowany czas pracy [min]' with the value '240000', and 'Czas' with the value '0'. Below these are 'Ilość wykonana / Ilość zamówiona' (0 / 100) and 'Pracują' (Dagmara). The 'Produkt' field contains 'nogi krzesła (siedzisko)'. There are also fields for 'Warianty', 'Surowce', 'Ilość' (100), 'Numer' (Z-3/12/24), and 'Uwagi'. On the right side, there is a vertical stack of controls: a 'Wykonano' field with '0' and a 'Braki' field with '0', a '+10' button, a 'BRAK' button, a 'ROZPOCZNIJ' button, a 'ZATRZYMAJ' button, a 'ZAKOŃCZ' button, an 'ODRZUĆ' button, a 'KOMENTARZ' button, and a 'PODGLĄD ZLECENIA' button. Two large orange arrows point to the 'Wykonano' field and the 'ROZPOCZNIJ' button.

# FUNKCJE WARIANTY I SUROWCE

Dane są zaczytane na podstawie zlecenia produkcyjnego.

The screenshot shows a mobile application interface for managing production orders. The title bar is orange and contains a back arrow, the text 'SZCZEGÓŁY ZLECENIA', and three icons: a wrench, a key, and a person, labeled 'OGŁOSZENIE', 'MASZYNA', and 'DAGMARA' respectively.

The main content area is white and contains the following fields and controls:

- Czas przygotowania [sek]**: 1
- Szacowany czas pracy [min]**: 240000
- Czas**: 1
- Ilość wykonana / Ilość zamówiona**: 0 / 100
- Pracują**: Dagmara
- Produkt**: nogi krzesła (siedzisko)
- Warianty**: (highlighted with a red box)
- Surowce**: (highlighted with a red box)
- Ilość**: 100
- Numer**: Z-3/12/24
- Uwagi**: (empty text area)

On the right side, there is a vertical column of control buttons:

- Wykonano**: 0
- Braki**: 0
- +10**: (plus icon)
- BRAK**: (minus icon)
- ROZPOCZNIJ**: (play icon)
- ZATRZYMAJ**: (pause icon)
- ZAKOŃCZ**: (checkmark icon)
- ODRZUĆ**: (cross icon)
- KOMENTARZ**: (comment icon)
- PODGLĄD ZLECENIA**: (view icon)

A large orange arrow on the left points towards the 'Warianty' and 'Surowce' fields.

## 4. ZAWIESZANIE I WZNAWIANIE ZLECEŃ

W trakcie prac pracownik może zawiesić daną pracę by np. pracować nad innym zleceniem - żeby je ponownie **wznowić** wystarczy w nie wejść i rozpocząć na nowo:

SZCZEGÓŁY ZLECENIA

OGŁOSZENIE MASZYNA DAGMARA

Czas przygotowania [sek] 1 Szacowany czas pracy [min] 240000 Czas 4

Ilość wykonana / Ilość zamówiona 100 / 100 Pracują Dagmara

Produkt nogi krzesła (siedzisko)

Warianty

Surowce

Ilość 100

Numer Z-3/12/24

Uwagi

Wykonano 100 Braki 0

+10 BRAK

ROZPOCZNIJ ZATRZYMAJ

ZAKOŃCZ ODRZUC

PODGLĄD ZLECENIA

## 5. ZREALIZOWANIE ZLECENIA

Po wykonaniu całej ilości pracownik może dodać komentarz i zakończy pracę nad danym zleceniem klikając **“Zakończ”**:

Produkt	Zamówienie nr 14		
Oznaczenia		+10	BRAK
Surowce		ROZPOCZNIJ	ZATRZYMAJ
Ilość	1	ZAKOŃCZ	ODRZUĆ
Numer	Z-8/10/22	KOMENTARZ	PODGLĄD ZLECENIA
Uwagi			
Następna operacja	Brak		



## 5. ZREALIZOWANIE ZLECENIA

Po wybraniu opcji **“Zakończ”** pracownik wypełnia dane podsumowujące zrealizowane zlecenie i powtórnie zatwierdza zakończenie prac:

The screenshot shows a mobile application interface for summarizing work. The title bar is orange and contains a back arrow, the text "PODSUMOWANIE PRAC", and three icons: a wrench, a gear, and a person, labeled "OGŁOSZENIE", "MASZYNA", and "DAGMARA" respectively.

The main content area is white and contains the following fields:

- Produkt:** A text input field containing "siedzisko (Krzeseł2)".
- Wykonano:** A text input field containing "100" and a dropdown menu containing "szt".
- Braki:** A text input field containing "0" and a dropdown menu containing "szt".
- Komentarz:** A large empty text area.
- Zużycie surowców/odpadów:** A text input field containing "śruby".
- Zużyte:** A text input field containing "400" and a dropdown menu containing "szt".

A red box highlights the "ZAKOŃCZ" button, which features a checkmark icon and the text "ZAKOŃCZ". A large orange arrow points from the "Zużyte" field towards this button.

## 6. SUROWCE

**WAŻNE:** jeśli na stanie magazynowym nie będzie wystarczającej ilości surowca system nas o tym powiadomi:

The screenshot shows a mobile application interface for work summary. The title bar is dark brown with a back arrow on the left and three icons (wrench, wrench, person) on the right labeled 'OGŁOSZENIE', 'MASZYNA', and 'DAGMARA'. The main content area is light gray. At the top, there is a 'Produkt' field with the value 'siedzisko (Krzeseł2)'. Below it are two input fields: 'Wykonano' with the value '100' and unit 'szt', and 'Braki' with the value '0' and unit 'szt'. A 'Komentarz' field is empty. At the bottom, there is a 'Zużycie surowców/odpadów' section with a text input field containing 'śruby' and a 'Zużyte' section with a value of '400' and unit 'szt'. A white warning dialog box is centered on the screen, containing a red exclamation mark icon and the text: 'Ostrzeżenie', 'Na stanie magazynowym jest tylko: 2.0 szt śruby'. A 'ZAKOŃCZ' button with a checkmark icon is located in the bottom right corner.

PODSUMOWANIE PRAC

OGŁOSZENIE MASZYNA DAGMARA

Produkt  
siedzisko (Krzeseł2)

Wykonano 100 szt Braki 0 szt

Komentarz

Zużycie surowców/odpadów  
śruby

Zużyte 400 szt

Ostrzeżenie  
Na stanie magazynowym jest tylko: 2.0 szt śruby

ZAKOŃCZ

---

DZIĘKUJEMY, ŻE KORZYSTASZ  
Z

 **FACTORY PLUS**

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania, czekamy  
na kontakt!

---

[visix@visix.pl](mailto:visix@visix.pl)

+48 501 710 120

