INSTRUKCJA DOTYCZĄCA APLIKACJI

FACTORY PLUS

Prosty program do zarządzania produkcją

1. NALEŻY WEJŚĆ NA STRONĘ

https://nazwafirmy.factoryplus.pl/login i zalogować się do systemu za pomocą otrzymanych danych do logowania; należy uzupełnić login i hasło:

III FACTORY PLU	S
MANAGER PRACOWNIK	
Zostałeś wylogowany	
MARKETING	
joanna	
ZALOGUJ	



2. UKAŻE SIĘ PANEL MENEDŻERA

należy wejść w boczną zakładkę: "Użytkownicy"



3. DODAWANIE UŻYTKOWNIKÓW

Możesz dodać wszystkich użytkowników poprzez kliknięcie przycisku: "Dodaj"

$\leftarrow \ \rightarrow$	C marketing.factoryplus.pl/#/users/index			
≡	UŻYTKOWNICY			
+				
₽	Login ≑	Nazwa 🌲	Data rejestracji 🕯	
	Szukaj	Szukaj		
н Н	3 001 MON	Pracownik 001 MON	2021-02-10	
≓	3 001 STOL	Pracownik 001 STOL	2021-02-10	
	🕑 aneta	pracownik 12	2020-09-14	
00 48	🕑 Dagmara	Dagmara	2022-02-02	
æ	🧭 joanna	joanna	2022-01-26	
•	PRACOWNIK X	PRACOWNIK X	2022-02-02	
	🕑 visix	visix	2020-09-10	
	naleziono 7 pasujących rekordów			



4. NALEŻY UZUPEŁNIĆ WSZYSTKIE ZAKŁADKI Dotyczące pracownika

DANE (Nadajemy nazwę użytkownika, login oraz hasło, a także możemy uzupełnić stawkę godzinową):



5. ROLE UŻYTKOWNIKA

ROLE (musimy wybrać czy dany użytkownik jest administratorem strony, menedżerem czy pracownikiem):



6. MASZYNY

MASZYNY (każdemu pracownikowi należy przydzielić konkretne maszyny klikając w odpowiednie):

← →	C marketing.factoryplus.pl/#/users/user
=	UŻYTKOWNIK
+	
	DANE ROLE MASZYNY
F	Blat cięcie tektury 1
#	Wybierz Blat - pakowanie productional de la companya de la c
6 0	Blat cięcie tektory i Blat składanie kartonow Pakowanie zamówień opak z nia 3
о; ,	
۰	
4	



7. ZAPISYWANIE DANYCH

Po uzupełnieniu wszystkich zakładek klikamy przycisk "Zapisz":

ŻYTKOV	
	/NIK
DANE	ROLE MASZYNY
Blat ci	ęcie tektury 1
Nazw	a
× Bl	at cięcie tektury 1
× Pa	ikowanie zamówień eBay 1
× BI	at - pakowanie zamówień Esklep 1
× Pa	Ikowanie priorytetowe 1





W celu dodania kolejnych użytkowników powtarzamy cały proces.

FACTORY PLUS

KOLEJNY KROK: PRZECHODZIMY **DO ZAKŁADKI "OPERACJE":**

W głównym MENU wybieramy opcję "Maszyny", a następnie opcję "OPERACJE":

🖬 dagmara 🏚 FACTORY Dagmara	9												
PLUS Nowe zlecenie										OPERAC.	IE 🖪 DZ	IAŁY 🕂	- DODAJ
 Zlecenia produkcyjne Plan produkcji Magazyn 	Nr / Opis 🌲	Operacja ≑ Szukaj ∽	Dział \$ Szukaj	Wydajność	Zużycie suro ≑	Odpad 🌻	Przydział zle ≑	Zakończenie ≑	Tryb pracy 🌲	Czas przygot.	46 🗘	Brak akt	tywn ≑
 ▲ Katalog produktów ⇒ Raport produkcji ▲ Klienci 	1	cięcie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	1		
DostawcyMarszruty	1	montaż			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	3	0	
✓ Maszyny ✓ Ogłoszenia	1	pakowanie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Prosty	Pojedynczy	4	0	
 Użytkownicy Lista obecności 	1	wiercenie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	2	0	
 Dziennik zdarzeń Wyloguj 													
													0
https://marketing.factoryplus.pl													V

1. DODAWANIE NOWEJ OPERACJI

Możemy dodać operacje odpowiadające procesowi produkcji w firmie, poprzez kliknięcie przycisku "Dodaj":

	OPERACJE						
+ ©							
	Nazwa operacji ≑						
₩	Szukaj						
₽	Cięcie						
	Cięcie kartonów						
0 8	🕝 Frezowanie						
æ	Guzikowanie						
₹7	🕜 klejenie						
≗ ∰	Iakierowanie						
	Common taż						
€	Ø pakowanie						
	pakowanie priorytet						
	🖚 💶 s 👘 s s s s s s s						



2. NAZWA OPERACJI

Musimy uzupełnić nazwę operacji:

Nazwa op	eracji		
		pakowanie priorytet	
		wtryskiwanie	
		zgrzewanie	
		cięcie	
		klejenie	
		zszywanie	
}			



3. DWIE OPCJE ZAPISU OPERACJI 1 OPCJA: klikamy "ZAPISZ". Oznacza to, że tworzymy operację w systemie. 2 OPCJA: klikamy "ZAPISZ i UTWÓRZ MASZYNĘ", co oznacza, że tworząc operację od razu tworzymy do niej maszynę, na której dana operacja będzie wykonywana:

÷	→ C marketing.factor	pryplus.pl/#/operations/operation		
=	OPERACJA			
+				
	Nazwa operacji	Frezowanie		
) H				
== ==				
60				
0°				
*				





W celu dodania kolejnych operacje należy powtórzyć proces.

FACTORY PLUS

KOLEJNY KROK: PRZECHODZIMY Do zakładki "Maszyny"

🖬 dagmara 🚓 FACTORY Dagmara	
PLUS	
Nowe zlecenie	
Zlecenia produkcyjne	
🔲 Plan produkcji	
🏲 Magazyn	
📥 Katalog produktów	
E Klienci	
💭 Dostawcy	
🎎 Marszruty	
🔑 Maszyny	
📢 Ogłoszenia	
Lizytkownicy	
🛗 Lista obecności	
🗐 Dziennik zdarzeń	
🕩 Wyloguj	
FACTORY PLUS Version 2.48.0	



1. DODAWANIE NOWEJ MASZYNY

Teraz możemy zweryfikować, czy są widoczne maszyny, które dodaliśmy podczas wprowadzania operacji. Możemy też dodać kolejne maszyny, za pomocą przycisku "Dodaj":

<u>.</u>	MASZYNY											
+										OPERACJE	DZIAŁY	+ DODAJ
	Nazwa 🖨 Szukaj	Nr / Opis	Operacja ≑ Szukaj ∨	Dział 🖨 Szuka	Wydajność	Zużycie suro 🌻	Odpad 🌻	Przydział zle 🌲	Zakończenie 🌩	Tryb pracy 🌲	Czas przygot.	÷ lejność
;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;	🕜 Piła	1	cięcie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	
.	♂ Stanowisko monterskie	1	montaż			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	3
ע לא ●	♂ Stanowisko pakowania	1	pakowanie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Prosty	Pojedynczy	4
₩ ■	⊘ Wiertarka	1	wiercenie			Raportuj	Nie raportuj	Bezwarunkowo	Tylko pojedynczo	Rozszerzony	Pojedynczy	2
•	Znaleziono 4 p	asujących rekord	W									0



2. NALEŻY UZUPEŁNIĆ WSZYSTKIE ZAKŁADKI DOTYCZĄCE MASZYNY

DANE - uzupełniamy w oparciu o odpowiednie parametry/ustawienia danej maszyny.



POLE WYDAJNOŚĆ MASZYNY

Wydajność maszyny określa jej czas pracy w stosunku do zmiany pracowniczej.

	DANE PRACO	WNICY ZMIANY PRACOWNICZE	
₩ #	Nazwa		
₽	Numer		
	Operacja	Cięcie kartonów	~
08 1	Dział	Wybierz dział	~
\$	Wydajność		sek. / zmiana 🗸 🗸
₽ •	Zużycie surowca	Raportuj	~
▲ <i>■</i>	Odpad	Raportuj	~



POLE ZUŻYCIE Surowca i odpadu

Możemy wybrać czy **zużycie surowca i odpadów** ma być raportowane na danym stanowisku, a także w jaki sposób mają być przydzielane zlecenia:

	DZIQI		*	
+	Wydajność	mb / dzień	~	
Ø	Zużycie surowca	Raportuj	~	
E F	Odpad	Raportuj	~	
#• ≓	Przydział zleceń	Nie raportuj		
	Zakończenie prac	Pojedynczo i wszystkie na raz	~	
	Tryb pracy	Prosty	~	
ير ≰	Czas przygot.	Pojedynczy	*	
2	Kolejność			
## #	Brak aktywności			
•	Pokaż termin real.	NIE	~	
	Przysp. ter. real.	0		



POLE TRYB PRACY NA MASZYNIE

Możemy wybrać tryb pracy na maszynie prosty lub rozszerzony. Jeśli wybierzemy tryb prosty, pracownik rejestrujący swoją pracę na maszynie będzie oznaczał jedynie początek i koniec rozpoczętej pracy. Jeśli wybrany zostanie rozszerzony tryb pracy, pracownik będzie miał więcej opcji, np. będzie mógł dodatkowo zarejestrować zużycie surowca oraz dodać uwagi.

	Zakończenie prac	Pojedynczo i wszystkie na raz	~
	Tryb pracy	Prosty	~
	Czas przygot.	Pojedynczy	~
Э н	Kolejność		\$
=	Brak aktywności		
	Pokaż termin real.	NIE	~
00 2	Przysp. ter. real.	0	
2	Staw. godz. pracy		

POLE POKAŻ TERMIN REALIZACJI

Możemy wybrać czy na danym stanowisku pracy dla pracownika ma być widoczny termin realizacji zlecenia. Dzięki temu w pracownik po zalogowaniu do panelu pracownika będzie widział dla każdego zlecenia wyznaczony termin zakończenia realizacji.

Zakończenie prac	Pojedynczo i wszystkie na raz
+ Tryb pracy	Prosty
Czas przygot.	Pojedynczy
Kolejność	
H Brak aktywności	
Pokaż termin real.	NIE
Contraction of the second seco	0
JC	
Staw. godz. pracy	
Załączniki	Nie wymagaj potwierdzenia



3. PRACOWNICY Wybieramy spośród listy pracowników tych, którzy obsługują daną maszynę klikając w daną osobę:



FACTORY PLUS

W celu dodania kolejnych maszyn powtarzamy powyższy proces.

KOLEJNY KROK: WCHODZIMY Do zakładki "Marszruty":

III FAC	TORY	dagmara 🏩 Dagmara	3
PLUS	Nowe zle	cenie	
Ŷ	Zlecenia	produkcyjne	
	Plan prod	lukcji	
F	Magazyn		OWNICY
4	Katalog p	oroduktów	
Ħ	Raport pr	odukcji	Piła
	Klienci		1
.	Dostawcy		
00	Marszruty	y 🧹	cięcie
æ	Maszyny		
4	Ogłoszen	ia	Wybierz dział
-	Użytkowr	nicy	mb / dzień
₩	Lista obe	cności	
	Dziennik :	zdarzeń	Raportuj
•	Wyloguj		
.lı			Nie raportuj



1. DODAWANIE OPERACJI W CELU USTALENIA MARSZRUTY



Określamy marszruty, czyli przebieg następujących po sobie kolejno operacji podczas procesu

produkcji. Aby dodać operację należy kliknąć "Dodaj":

2. WYBIERANIE OPERACJI

Następnie wybieramy operacje, które następują kolejno po sobie w procesie produkcji, poprzez kliknięcie w daną operację:



3. KOLEJNA OPERACJA

Aby dodać kolejną operację w procesie produkcji klikamy kółeczko z plusikiem i dodajemy kolejne operacje, zgodnie z kolejnością:

MARSZRUTA		
Nazwa		
Priorytet		
Nazwa operacji	Pracochłonność	J.m.
wtryskiwanie	✓ Pracochłonność	sek.



FUNKCJA CZAS PRZYGOTOWANIA

Czas przygotowania to czas, który pracownik musi poświęcić na odpowiednie przygotowanie niezbędne do wykonania operacji, np. na rozpakowanie surowców:

≡	PROCES PROD. P	RACE MONTAŻOWE M	ON				
+							G POWRÓT
Ŷ							
	MARSZRUTA						
	Nazw	Prace montażo	we MON				
.	Prioryte	t 2					
Þ 1							
	Nazwa opera	cji	Pracochłon	n	Czas przygotowa	ania [sek.] Uwagi	
6 -0	· · · ·	-					
93 6	Wybierz op	erację	~ 3,0	mb	3	Uwagi	圃
~						-	
•	🗙 pakowanie		× 3,0	mb	3	Uwagi	圓
	0						

4. DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

Jeśli jest taka potrzeba możemy określić "Priorytet marszruty", " "Pracochłonność operacji", "Jednostkę miary" oraz "Czas przygotowania". Po dodaniu wszystkich operacji klikamy przycisk "Zapisz"

Nazwa	MARSZRUTA PODSTAWOWA			
Priorytet				
Nazwa opera	cji		Pracochłonność	J.m.
wtryskiwanie		~	Pracochłonność	sek.
wiercenie		~	Pracochłonność	sek.
montaż		~	Pracochłonność	sek.
pakowanie		~	Pracochłonność	sek.



FUNKCJA PRIORYTET

Umożliwia ustawianie priorytetu pozycji zleceń posiadających określoną marszrutę np. dla reklamacji.

+						G POW
MARSZRUTA						
Nazwa	Prace montażowe MON	1				
Priorytet	2					
Nazwa operacji		Pracochłonność		Czas przygotowania [sek.]	Uwagi	
📽 🕞 Wybierz ope	rację 🗸 🗸 🗸 🗸	3,0	mb	3	Uwagi	圓
	~	3,0	mb	3	Uwagi	圃

KOLEJNY KROK: "PRODUKTY":

Ten krok jest przydatny, jeśli masz produkty katalogowe.

								📃 📙 Inne zakładki
=								G POWROT
+	MARSZRUTA							
m	Nazwa	MARSZRUTA PODSTAWOWA						
	Priorytet							
Produkty								
				Duran I lana ((
	Nazw			Pracochionnosc	J.m.		Czas przygotowania [sek.]	
	wtryskiwanie		~	Pracochłonność	sek.	~	Czas przygotowania [sek.]	圃
60	wiercenie		~	Pracochłonność	sek.	~	Czas przygotowania [sek.]	创
08								
₽ [₽]	montaż		~	Pracochłonność	sek.	~	Czas przygotowania [sek.]	创
۰	-			D				₽
	ракоwапіе		~	Pracochionnosc	Sek.	~	Czas przygotowania [sek.]	
47	0							
4	-							
ra.					 			

1.DODAWANIE PRODUKTU

Dodajemy produkt, który powstaje podczas procesu produkcji, poprzez kliknięcie "Dodaj produkt":



📃 Inne zakładki
🛓 EKSPORT DO EXCELA

2. DODAWANIE NAZWY I Marszruty do produktu

Następnie wpisujemy nazwę produktu oraz dodajemy marszrutę, z której korzystamy podczas wytwarzania tego produktu.

Możemy także zaimportować dane za pomocą "BASELINKERA", po wprowadzeniu danych można także wyeksportować dane do pliku EXCEL.



3. MARSZRUTA

Wybieramy odpowiednią marszrutę, z rozwijanej listy (spośród tych wcześniej wprowadzonych do systemu). Możemy także ją edytować, poprzez zmianę kolejności wybranych operacji.



4. MINIATURA

W zakładce "MINIATURA" możemy dodać plik z rysunkiem poglądowym do danego produktu, poprzez opcję "Dodaj", następnie w nowym oknie należy wybrać odpowiedni plik, wysłać go i zapisać zmiany.



PORTUJ Z BASELINKERA 🕹 EKSPORT DO EXCELA	
CZNIKI (0) WARIANTY (0)	
🗙 USUŃ 🖓 KOPIUJ 🖺 ZAPISZ	

5. SZCZEGÓŁY MARSZRUTY

W zakładce "SZCZEGÓŁY MARSZRUTY" znajdziemy także możliwość uzupełnienia danych odnośnie pracochłonności konkretnej operacji oraz czasu przygotowania:

	PRODUKTY					
+ •					A IMPORTUJ Z BASELINKERA	🛓 EKSPORT DO EXCELA
	Nazwa 🌲					
F #	Szukaj	PRODUKT MINIATURA (0)	SZCZEGÓŁY MARSZRU	KALKULACJE	ZAŁĄCZNIKI (0) WARIANT	Y (0)
11 11	+ Dodaj produkt	Operacja	Pracochłonność	Czas Uwagi	Gotowość	Suro
	 Nogi stołu2 	montaż	3,0 mb	3 Uwagi	W kolejce 🗸	🕼 EDYTUJ (1)
¢© Je	+ Nowy podelement	pakowanie	3,0 mb	3 Uwagi	W kolejce 🗸	🕼 EDYTUJ (0)
¶7	► Krzesło2					
.	▶ stół1					
== =	Bluza				🗙 USUŃ 🗗 KO	PIUJ 🖺 ZAPISZ
€	Felga N					
	Stol 1					C
6. ZUŻYCIE SUROWCA

Dodatkowo, klikając w przycisk "Edytuj" w kolumnie "Surowce", możemy uzupełnić ilość zużytego surowca podczas danej operacji:

Nazwa 🔷					
Szukaj	PRODUKT MINIATURA (0)	SZCZEGÓł	Y MARSZR	UTY	KALKULACJE
+ Dodaj produkt	Operacja	Pracoch	łonność	Czas.	Uwagi
 Nogi stołu2 	montaż	3,0	mb	3	Uwagi
+ Nowy podelement	pakowanie	3,0	mb	3	Uwagi
Krzesło2					
▶ stół1					
Bluza					
Felga N					
Stol 1					



6. ZUŻYCIE SUROWCA

Otworzy się zakładka, w której należy określić zużycie surowca, a następnie kliknąć "Zapisz":

PRODUKTY					
Nazwa 🌲					
Szukaj	PRODUKT MINI	ATURA (0) SZ	ZCZEGÓŁ	Y MARSZRUTY	
+ Dodaj produkt	WARIANTY (0)				ZAŁĄCZNI
 Nogi stołu2 	Operacia	Pracochł	C	Uwaqi	Gotowość
+ Nowy podelement	montaż	; ml	;	Uwagi	W kole, ~
Krzesło2				Lhuosi	
▶ stół1	pakowanie	; ml	;	Uwagi	W kolej 🗸
Bluza					
Felga N					Ф корица
Stol 1					
0+61.1					



6. KALKULACJE

W zakładce kalkulacje znajdziemy wyliczenia przedstawiające koszty pracy, zużyte surowce oraz energię, dla danego produktu, jeśli oczywiście uprzednio zostały odpowiednio uzupełnione powyższe dane.

- II	PRODUKTY							
+ ©						🛓 IMPORTUJ Z B	ASELINKERA	EKSPORT DO EXCELA
	Nazwa 🌲							
н Н	Szukaj	PRODUKT MINIATURA (0) SZ	ZCZEGÓŁY N	IARSZRUTY KA	ALKULACJE	ZAŁĄCZNIKI (0)	WARIANTY (0)	
#	+ Dodaj produkt	Segment	Produkt	Plan. czas pracy	Koszt pracy	Surowce	Koszty surowców	Zużycie energii
	 Nogi stołu3 	RAZEM		6 godz. 6 sek.	0.00 zł	• drewno - 50.0	0.00	6.00
¢¢	+ Nowy					szt		
¥ ₽	podelement nogi			6 godz. 6 sek.	0.00 zł	• drewno - 50.0 szt	0.00	6.00 kWh
—	Nogi stołu2	pakowanie		3 godz. 3 sek.	0.00 zł		0.00 zł	3.00 kWh
<i>∎</i>	Krzesło2stół1		Nogi stołu3	3 godz. 3 sek.	0.00 zł		0.00 zł	3.00 kWh
https://m	Bluza arketing.factoryplus.pl/factoryaccounts/add#construction	montaż		3 godz. 3 sek.	0.00 zł	• drewno - 50.0	0.00 zł	3.00 kWh
nttps://m	arketing.ractoryplus.pl/ractoryaccounts/add#construction	IonDetailwindow_workIntensityAndCosts						

7. ZAŁĄCZNIKI

W zakładce "ZAŁĄCZNIKI" możemy dodać plik np. rysunek techniczny lub inny dokument potrzebny w procesie produkcji danego produktu, do którego będą mieli wgląd również pracownicy.



🛓 IMPORTUJ Z BASE	ELINKERA 🛃 EKSPORT DO EXCELA	
ZAŁĄCZNIKI (0)	WARIANTY (2)	
X USUŃ	산 KOPIUJ 🖺 ZAPISZ	
SLIJ	0	

7. WARIANTY

W zakładce "WARIANTY" możemy dodać dowolne cechy/dane o produkcie oraz ich wartości wedle uznania i potrzeby np. rodzaj użytej farby lub wagę.



Wszystkie wprowadzone dane należy zatwierdzać przyciskiem "ZAPISZ".

					4	
_	Nazwa 🌲					
+ ©	Szukaj	PRODUKT	MINIATURA (0)	SZCZEGÓŁY MARSZRUT	Y KALKULACJE	ZAŁĄ
	+ Dodaj produkt	Nerve			Mortoźź	
н Н	 Nogi stołu3 	Nazwa			Wartosc	
	+ Nowy podelement	rodzaj d	rewna		dąb	
	część nogi					
os:	2	nr farby			200	
æ	▶ nogi					
	Nogi stołu2	0				
a	 Krzesło2 	•				
	▶ stół1					
•	 Bluza Znaleziono 88 pasujących rekordów WIĘCEJ 					





W celu dodania kolejnych produktów powtarzamy powyższy proces.

FACTORY PLUS

1. DODAWANIE PODELEMENTÓW PRODUKTU

Do każdego produktu możemy także utworzyć podelementy danego produktu, jeżeli oczywiście wymaga tego dany proces. Podelementy tworzymy dokładnie w ten sam sposób jak produkty - możemy dodać ich dowolną ilość.



KOLEJNY KROK: NOWE ZLECENIE

Po dokonaniu wszystkich wcześniejszych ustawień możemy dodać zlecenie poprzez kliknięcie w MENU przycisku "Nowe zlecenie"

UWAGA: jeśli wykonujesz produkty niekatalogowe w systemie pomijamy część uzupełnienia zakładki "Produkty" i przechodzimy od razu do opcji "Nowe zlecenie":

	5 77				
=					
Nowe zlea	cenie				
Ø	Termin realizacji	2023-03-29			
	Firma/Klient		Osoba kont	Nrtelefonu	
1	Fiirind/ Kiierit		OSODA KOIIL	Ni telefoliu	
	Uwagi				
m	Owagi				
=					
-					
60	Nazwa		Surowiec	llość	Uwaqi
-02					- · · · · J ·
	Nowy produkt				
10					



1.DANE NOWEGO ZLECENIA

Na początku musimy określić podstawowe dane zlecenia, takie jak Termin zlecenia, wybrać Klienta i ewentualnie dopisać Uwagi.

											Inne zakładki
=	NOWE ZLECENIE										
	[
			2								
	Termin realizacji	2023-03-29	9								
	Firma/Klient			Osob	oa kont.			Nr telefonu			
F											
.	Uwagi										
₽									,	*	
				- ·							
600 200	Nazwa			Surowie	20		llos	ŚĆ	Uwagi		
~~ ,c	Nowy produkt										圓
٥	Nazwa	Nazwa			Q Szukaj	Ē	Surowiec		Wybierz plik Nie w	ybrano pliku	
	llość	1	J. m.	szt	~	Ē	Surowiec		Wybierz plik Nie w	ybrano pliku	
4	Uwagi	Uwagi				ĨĦ	Surowiec		Wybierz plik Nie w	ybrano pliku	
	Proces	Prace stolarsk	kie STOI		~	`=	Surowiec		Wvbierz plik Nie w	vbrano oliku	

2. WYBIERANIE PRODUKTU

Następnie należy określić przedmiot zlecenia, wybierając produkt z listy:



2. WYBIERANIE PRODUKTU

Jeśli chcemy wybrać produkt utworzony wcześniej z "Katalogu produktów" to należy wcisnąć opcję "Szukaj", następnie zaznaczyć wybrany produkt i dodać go do zlecenia:



3. ILOŚĆ I MARSZRUTA

Następnie należy określić zamówioną przez Klienta ilość produktu. UWAGA! Jeśli produkujemy produkty niekatalogowe, dodatkowo należy wybrać Proces, czyli marszrutę. Jeśli produkt jest wcześniej opisany w systemie, marszruta zaczyta się automatycznie (jak na obrazku poniżej).



	🔒 Inne zakładki
	- N
4	
	٠
J	
lie wybrano pliku	V

4. WIĘCEJ PRODUKTÓW

Można także dodać załączniki np. rysunki techniczne lub dodać więcej różnych produktów do danego zlecenia, poprzez kliknięcie w opcję "DODAJ PRODUKT":

		,						
+	Uwag	ji						
	Nazwa		S	Surowiec			llość	Uwagi
	stolik kawow	y biały					100 szt	
-	Nazwa	stolik kawo	wy biały		Q Szukaj	Ē	Surowiec	e krzes
	llość	100	J. m.	szt	~	ì	Surowiec	Wybierz p
60	Uwagi	Uwagi				Ē	Surowiec	Wybierz p
0% 1	Proces					Ē	Surowiec	Wybierz p
٠	montaż -> pa	akowanie				ìĦ	Surowiec	Wybierz p
								Wybierz p
-	🖶 DODAJ PROD	рикт						



5. POTWIERDZENIE DODANIA Żeby zlece ZLECENIA należy k

Uwagi								
Ŭ								
Nazwa			Surowie	с			llość	
stolik kawowy bia	ły						100 szt	
Nazwa	stolik kawowy	biały		Q Szuk	aj	Ì	Surowiec	
llość	100	J. m.	szt		~	Ē	Surowiec	
Uwagi	Uwagi					Ē	Surowiec	
Proces						Ì	Surowiec	
montaż -> pakow	vanie					Ē	Surowiec	

Żeby zlecenie trafiło do **"Planu produkcji"** należy kliknąć przycisk potwierdzający dodanie zlecenia:



KOLEJNY KROK: PLAN Produkcji

Następnie, aby zobaczyć dane zlecenie, które trafiło do procesu produkcji, należy przejść do zakładki "Plan produkcji":

										📃 Inne zakład
= + NO	WE ZLECENIE									
+										
Plan produkcji	T) III -	3-29)							
	Firma/Klient	Sklep ABC		Osoba k	ont.	Joanna Dry	rś	Nr telefonu	654654654	
.#. ⇒	Uwagi									
										<i>h</i>
e0	Nazwa		\$	Surowiec			llo	sć	Uwagi	
¢8	stolik kawowy l	piały					10	00 szt		圓
0	Nazwa	stolik kawowy	biały		Q Szukaj	Ĩ	Surowiec		∉ krzesło.jpg	
	llość	100	J. m.	szt		- ÌE	Surowiec		Wybierz plik Nie v	vybrano pliku
	Uwagi	Uwagi				Ŧ	Surowiec		Wybierz plik Nie v	vybrano pliku
	Proces					ت	Surowiec		Wvbierz plik Nie v	vvbrano oliku

1. W Planie produkcji widzimy kolejno ustawione Maszyny zgodnie z ustaloną Marszrutą dla danego produktu. Widzimy też na jakim etapie jest produkcja danego zlecenia. Po zakończeniu pracy nad zleceniem na jednej maszynie, przechodzi ono automatycznie do kolejnej maszyny. Jest także możliwość ręcznego przenoszenia zleceń przez menedżera. Wystarczy przytrzymać zlecenie i przesunąć je do kolejnej maszyny.



2. WYSZUKIWANIE ZLECEŃ

Możemy wyszukiwać zlecenia w konkretnym tygodniu poprzez zaznaczenia wybranego zakresu dat:

		<	Ν	/larz	zec	202	23		>	
Blat cięcie tekturyImage: 0 sek.1Image: brak operatora	é	k: Tydz	Pn	Wt	Śr	Cz	Pt	So	N	wani
Karton GBY	Karton XYZ	9	27 6	28 7	1 8	2 9	3 10	4 11	5 12	akowa
 ↓ Z-4/03/23 ▲ Sklep Bosman ○ / 1 szt ○ 00 sek. 	0 / 100 szt	11 12 13	13 20 27	14 21 28	15 22 29	16 23 30	17 24 31	18 25 1	19 26 2	() / 20 s
	Karton ABC					[1	Op	akow
	() 0 / 10 szt 0.00 sek.	# Z-7/0 Sklep 2023)3/23 ABC -03-16	5					C	() / 50 s: 0.00 sek
								1	Op	akow
									C	() / 80 s 0.00 sel
								ſ	Ka	rton A



2. WYSZUKIWANIE ZLECEŃ

Jeśli szukasz konkretnego zlecenia, wpisz nazwę produktu w pole "Wprowadź frazę". Zacznij wpisywać np. nazwę produktu "nogi..."



3. ZAPISYWANIE HARMONOGRAMU PRODUKCJI

Można także zapisać obecny harmonogram produkcji:

Blat cięcie	tektury	0 sek.brak operatora	Blat składanie	kartonów 🛛 0 sek. 🏝 brak o	peratora	Pakowanie za 3	amówie
Karton G	3Y	M	Karton XYZ		M	Opakowania	mini
0 / 1 sz 0.00 sek	# Z-4/03 Sklep 2023-0	3/23 Bosman 03-16	() 0 / 100 szt 0.00 sek.	# Z-1/03/23 HMAR 2023-03-16		0 / 20 szt 0.00 sek.	# Z-2 ♣ IM/ ■ 202
			Karton ABC		ÞI	Opakowanie	nr 8
			0 / 10 szt 0.00 sek.	# Z-7/03/23 ♣ Sklep ABC ■ 2023-03-16		0 / 50 szt 0.00 sek.	# Z-3 ♣ Skl ■ 202
						Opakowania	nr 5
						0 / 80 szt 0.00 sek.	# Z-4 ♣ Skl
						Karton ABC	
							# Z-!



3. ZAPISYWANIE HARMONOGRAMU PRODUKCJI

Będzie widoczny także w zakładce "Harmonogram produkcji":

≡	PLAN PRODUKCJI Wybierz dział - Wp	rowadź frazę i naci Pokaż tydzień	Q POKAŻ O	DFILTROWANE 🖺 ZAP
+ •	Blat cięcie tektury ② 0 sek. 1 ▲ brak operatora	Blat składanie kartonówImage: 0 sek.2Image: brak op.	eratora	Pakowanie zamów 3
Harmon	ogram produkcji 📴 Y	Karton XYZ	M	Opakowania mini
	0 / 1 szt 0.00 sek. ♪ Skup Bosman 2023-03-16	↓ # Z-1/03/23 ↓ IMAR 0 / 100 szt □ 2023-03-16 0.00 sek. □		
		Karton ABC	M	Opakowanie nr 8
		↓ # Z-7/03/23 ↓ Sklep ABC 0 / 10 szt □ 2023-03-16 0.00 sek. □		() 0 / 50 szt 0.00 sek. #
\$ \$				Opakowania nr 5
¢				● / 80 szt 0.00 sek.
				Karton ABC
				(\) #



4. SZCZEGÓŁY ZLECEŃ

Klikając w dane zlecenie w Panelu "Plan produkcji" otworzą nam się szczegóły tego zlecenia po prawej stronie:



5. EDYCJA ZLECEŃ

Można także edytować dane zlecenie poprzez kliknięcie "Edytuj zlecenie":





Panel pracownika

FACTORY PLUS

1.LOGOWANIE DO PANELU PRACOWNIKA Pracov

Pracownik obsługujący daną maszynę, do której trafiło zlecenie,musi zalogować się do aplikacji przez link: https://nazwafirmy.factoryplus.pl/login następnie należy wybrać zakładkę PRACOWNIK i wpisać swój login oraz hasło.



2. MASZYNY

Po zalogowaniu Pracownik widzi wszystkie maszyny, które zostały mu przydzielone przez Administratora strony:

	WYBÓR MASZYNY	
Ukryj	maszyny bez przydzielonych zleceń	Q Szukaj
٩		Piła 1 ²
٩	W	iertarka 1 ⁰
4	Stanowis	ko monterskie 1
٩	Stanowis	ko pakowania 1



2. MASZYNY

Za pomocą opcji "Ukryj maszyny bez kolejki przydzielonych zleceń" pracownik może widzieć tylko te maszyny, na których są do zrealizowania zlecenia:



2. MASZYNY

Za pomocą opcji pola wyszukiwania wpisując nazwę danego stanowiska pracy można w łatwy sposób ją wyszukać:

WYBÓR MASZYNY	
Ukryj maszyny bez przydzielonych zleceń	Q piła
4	Piła 1 ²





Pracownik wybiera maszynę, na której będzie pracował, klikając w nią:



3. ZLECENIA

Następnie pracownikowi ukaże się lista zleceń:

odania
3-16
3-16

	OGŁOSZE	NIE MASZYNA	B JOANNA
	Q Szuk	aj	
Załączniki	Uwagi	Podgląd	Status
		•	\checkmark
		Θ	\checkmark

3. ZLECENIA

Jeśli w ustawieniach danej maszyny przez menedżera ustawiona została widoczność "Terminu realizacji" na TAK, pracownik widzi także planowany termin realizacji:

¢	<u>.</u>		LISTA ZLECEŃ - Piła 1				
	Produkt	llość	Surowiec	Zlecenie	Uwagi	Status	Termin
	blat (stół)	0 / 100 (100)		Z-2/12/24 - Visix		Β	2024-1
	nogi (stół)	0 / 400 (400)		Z-2/12/24 - Visix		Β	2024-1
_							



***UPROSZCZONY WIDOK ZLECENIA**

UWAGA: JEŚLI DLA DANEJ MASZYNY MENEDŻER USTAWIŁ TRYB PRACY: PROSTY --> Pracownik rozpoczyna pracę klikając w wybrane zlecenie i w trakcie pracy jest "podświetlone", a w momencie zakończenia pracy zatwierdza to przyciskiem klikając symbol "haczyka" przy statusie zlecenia:

←			LISTA ZL	ECEŃ - Stanowisko p	oakowania 1	
	Produkt	llość	Surowiec	Zlecenie	Data dodania	Załącz
D	Krzesło2	100 / 100		Z-3/12/24 - Visix	2024-12-10	

	OGŁOSZENIE	MASZYNA	DAGMARA
	Q Szukaj		
zniki Uwagi	Podgląc	I St	atus
	•		~

3. ZLECENIA

Kiedy rozpoczyna pracę nad zleceniem musi kliknąć w dane zlecenie:

LISTA ZLECEŃ - Pakowanie zamówień eBay 1					OGŁOSZENIE	MASZYNA	B JOANNA	
					Q	. Szukaj		
Produkt	llość	Surowiec	Zlecenie	Uwagi	Status	Ostatnia	zmiana	
Starter Pack 1	1 / 2 (2)		Z-15/08/22 - Sklep ABC		(1)	2023-03	-05 14:00:	13
Starter Pack 3	0 / 1 (1)		Z-19/08/22 - IMAR		8	2022-08	-31 14:18:	17
Zamówienie nr 14	0 / 1 (1)		2-8/10/22 - Sklep ABC		Β	2022-10	-12 16:33:4	40

3. REALIZACJA ZLECEŃ

Jeśli w ustawieniach maszyny, na której pracownik obecnie rozpoczyna pracę jest konieczność potwierdzenia zapoznania się z załącznikami, musi to zrobić przed rozpoczęciem pracy:

\leftarrow	SZCZEGÓŁY ZLECENIA
A Zapoznaj się z wszystkimi załącznikami zanim rozpoczniesz pracę. Załączniki (1):	Czas przygotowania 2 240000 0 105ć 2 105ć Pracują Pracują Produkt 'at (stół) Inské Ilość 100



3. REALIZACJA ZLECEŃ

Następnie rozpoczynając pracę nad danym zleceniem należy kliknąć przycisk "Rozpocznij":

\leftarrow	SZCZEGÓŁY ZLECENIA
Talaczniki (1):	Czas przygotowania Szacowany czas 2 240000 0 8 Ilość wykonana / Ilość 2 0 / 100 Pracują Produkt blat (stół) Warianty Surowce Ilość 100



3. REALIZACJA ZLECEŃ

Następnie należy uzupełnić ilość wykonanych produktów poprzez klikanie w + lub wpisując ręcznie liczbę w kolumnę "Wykonano":

\leftarrow	SZCZEGÓŁY ZLECENIA					
	Czas przygotowania [sek] Szacowany czas pracy [min] Czas 1 240000 0					
	C: Ilość wykonana / Ilość zamówiona 0 / 100 Dagmara					
	nogi krzesła (siedzisko)					
	Warianty					
	Surowce					
	10ść 100					
	Numer Z-3/12/24					
	Uwagi					

		OGŁOSZENIE	A MASZYNA	B DAGMARA	
Wykonano 0	Braki				
⊕ +10					
ROZPOCZNIJ	U ZATRZYMAJ				
ZAKOŃCZ	ODRZUĆ				
	PODGLĄD ZLECENIA				
FUNKCJE WARIANTY I SUROWCE

Dane są zaczytane na podstawie zlecenia produkcyjnego.

\leftarrow	SZCZEGÓŁY ZLECENIA
	Czas przygołowania [sek] Szacowany czas pracy [min] Czas 1 240000 1 C: Iość wykonana / liość zamówiona Pracują Dagmara Dagmara Produkt nogi krzesła (siedzisko) Warianty Surowce
	Uwagi



3. REALIZACJA ZLECEŃ

Po wykonaniu wszystkich elementów, należy kliknąć "Zakończ":

Zamówienie nr 14	
Oznaczenia	
Surowce	
llość 1	
Numer Z-8/10/22	
Uwagi	
Następna operacja Brak	



4. ZAWIESZANIE I WZNAWIANIE ZLECEŃ

W trakcie prac pracownik może zawiesić daną pracę by np. pracować nad innym zleceniem - żeby je ponownie wznowić wystarczy w nie wejść i rozpocząć na nowo:

←		SZCZEGÓŁY ZLEC	ENIA	
	Czas przygotowania [sek]	Szacowany czas pracy [min]	Czas 4	
	C: Ilość wykonana / Ilość zamówiona 100 / 100	Pracują Dagmara		
	nogi krzesła (siedzisko))		
	Warianty			
	Surowce			
	1056 100			
	Z-3/12/24			



5. ZREALIZOWANIE ZLECENIA

Po wykonaniu całej ilości pracownik może dodać komentarz i zakończyć pracę nad danym zleceniem klikając <mark>"Zakończ</mark>":

Zamówienie nr 14	
Oznaczenia	
Surowce	
llość 1	
Numer Z-8/10/22	ſ
Uwagi	
Następna operacja Brak	



5. ZREALIZOWANIE ZLECENIA

Po wybraniu opcji "Zakończ" pracownik wypełnia dane podsumowujące zrealizowane zlecenie i powtórnie zatwierdza zakończenie prac:

Wykonano	·	GBraki	
100	szt	0	
zazyolo suloweow.oupau		Zużyte	
śruby		400	



6. SUROWCE

WAŻNE: jeśli na stanie magazynowym nie będzie wystarczającej ilości surowca system nas o tym powiadomi:

	PODSUMOWANIE PRAC				
Produkt siedzisko (Krzesło2)					
Wykonano 100 szt	Braki	szt			
Komentarz	Ostrzeżenie Na stanie magazynowym jest tylko: 2.0 szt śruby				
śruby	^{Zuzyte} 400	szt			



FACTORY PLUS

Pracownicy wykonujący swoją pracę na innych maszynach przeprowadzają analogicznie czynności.



KOLEJNY KROK: ZLECENIA PRODUKCYJNE

Podczas pracy nad danym zleceniem, można wejść w zakładkę "Zlecenia produkcyjne":

Zlecenia pro	pdukcyjne citet 1	eratora	Blat składanie 2	e kartonów	operatora	Pakowanie za 3
	Karton GBY		Karton XYZ		H	Opakowania
	 ↓ Z-4/03/23 ⇒ Sklep Bosman ⊇023-03-16 0.00 sek. 		0 / 100 szt 0.00 sek.	# Z-1/03/23 ♣ IMAR ■ 2023-03-16		0 / 20 szt 0.00 sek.
≓			Karton ABC			Opakowanie r
			0 / 10 szt 0.00 sek.	# Z-7/03/23 ♣ Sklep ABC ■ 2023-03-16		0 / 50 szt 0.00 sek.
20 22 0						Opakowania r
						0 / 80 szt 0.00 sek.
						Karton ABC



1.POSTĘP PRAC I EKSPORT DO EXCELA

W zakładce "Zlecenia produkcyjne" można sprawdzić na jakim etapie jest realizowane zlecenie, ile zużyto materiału, kiedy był początek zlecenia, kiedy przewidywany jest koniec. Można także przenieść dane do Excela:

≡	ZLECENIA PRODUKCYJNE								
+ ©	W	toku 🔲 Za	wieszone	Zakończone	🗋 Wysłane	Pokaż tylko nierozli	± EKS		
E F	Vic Wic	lok szczegółow	vy						
њ		Przyjęto 🌲	Klient 🌲	Zlecenie/stat 🍦	Nazwa 🌲	Ilość 🗘 Zużycie surowc.	Warianty		
#		Od	Szukaj	Szukaj	Szukaj	Szuka Szukaj	S kaj		
60		Do							
о: ,۶	¢ \$	2025-01-07	Visix	Z-2/01/25					
⊈ ●	đ				≓ Stół3	12 szt [0.0, szt] drewno A			
## #	Ø \$	2025-01-07	Visix	Z-1/01/25 📫					
•	đ				≓ Stół3	12 szt [0.0 / 600.0 / 0.0 szt] drewno			

SPORT DO EXCELA	🗞 PRZYPISZ FAKTURĘ	
Uwagi 🗘	Termin realiz ¢	PI
Szukaj	Od	
_	Do	
0%	2024-12-27	
0.7		
	2024-12-27	
	Ç	

2. WYSZUKIWANIE ZLECEŃ

Zlecenie można wyszukiwać w zależności od tego czy są w toku, zawieszone, zakończone, wysłane czy nierozliczone:

≡	ZLECENIA PRODUKCYJNE												
+ ©) W to	ku 🗋 Zav	wieszone	🔲 Zakońc	zone		Wysłane	D Po	okaż tylko	nierozliczone	Ł	EKSPO
		Wido	k szczegółow	y									
н Н			Przyjęto 🌲	Klient ≑	Zlecenie/s	tat 🌲	Naz	wa 🌲		llość ≑	Zużycie surowc		
t -			Od	Szukaj	Szukaj		Szu	ukaj		Szuka	Szukaj		
60			Do										
08 JE	Ø	¢	2025-01-07	Visix	Z-2/01/25	្							
¶ ₽	Ø						≓	Stół3		12 szt	[0.0 / 600.0 / 0.0 szt] drewno A		
## #	C	¢	2025-01-07	Visix	Z-1/01/25	0							
•	C						≓	Stół3		12 szt	[0.0 / 600.0 / 0.0 szt] drewno 🛕		



3. EDYCJA ZLECEŃ

W każdej chwili można podejrzeć szczegóły lub edytować dane w konkretnym zleceniu, za pomocą przycisku edycji:

≡	≣	ZLECENIA PRODUKCYJNE								
4		C) W to	oku 🔲 Zav	wieszone	Zakończone	🗌 Wysłane	🔲 Pokaż tylko	nierozliczone	±.
Ŵ	3									_
Π	ב	G	Wido	ok szczegółow	у					
7	-			Przvieto *	Klient 🔺	Zlecenie/stat	Nazwa 📥	llość 📥		Warianty
4				FIZyjęto 🤿	Kilent 🚽	Zieceme/stat 🗣	Nazwa 🚽	11030 -	Zuzycie sułowe	wananty
	≛			Od	Szukaj	Szukaj	Szukaj	Szuka	Szukaj	Szukaj
4	J			P						
نې ار	фф С	Ø				Z-2/01/25				
۴	1	Ø					≓ Stół3	12 szt	[0.0 / 600.0 / 0.0 szt] drewno 🛕	
Ē	1	Ø	¢	2025-01-07	Visix	Z-1/01/25 ∷				
G		Ø					≓ Stół3	12 szt	[0.0 / 600.0 / 0.0 szt] drewno 🛕	



3. EDYCJA ZLECEŃ

W kolejnym kroku można <mark>edytować szczegółowe dane zlecenia</mark>, które zostały wprowadzone przy jego tworzeniu, poprzez przycisk "<mark>Edytuj</mark>

zlecenie":

ZLECENIE Z-2/01/25			
	අ ко	PIUJ 🛃 KARTA PRACY	🕼 EDYTUJ ZLECENIE
Numer Zlecenia	Data przyjęcia	Nazwa firmy	
Z-2/01/25	2025-01-07 12:13:18	Visix	N wak
Status 🔿 ZAWIESZONE	ZAKOŃCZONE 🥑	W TOKU	
Uwagi:			
Załączniki zlecenia:			
PRODUKTY ZLECENIA	KOSZTY I NAKŁAD PRACY	DZIENNIK ZDARZEŃ	
Nr Nazwa	Ilość Surowiec	Załączn	iki Warianty
1 Stół3	12 szt [0.0 / 600.0) szt] drewno 🛕	
			📽 EDYTUJ MARSZRU
л	8/		

DRUKUJ ETYKIETY		
Nr telefonu	Termin realiz	acji
501710120	2024-12-27	
Uwani	Plan początek	Plan koniec
onagi	Fian. poozątek	
		2030-01-11

4. KOPIOWANIE ZLECEŃ

Można skopiować dane z danego zlecenia, aby utworzyć nowe zlecenie o identycznych/zbliżonych parametrach:

ZEEGENIE 2-0/12/24			
	ピ кор	IUJ 🛓 KARTA PRACY	C EDYTUJ ZLECEN
Numer Zlecenia	Data przyjęcia	Nazwa firmy	Osoba kont.
Z-6/12/24	2024-12-20 16:29:47	Visix	Marcin Nowal
Status 🔘 ZAWIESZON	E 🔿 ZAKOŃCZONE	рки	
PRODUKTY ZLECENIA	KOSZTY I NAKŁAD PRACY	DZIENNIK ZDARZEŃ	
PRODUKTY ZLECENIA Nr Nazwa	KOSZTY I NAKŁAD PRACY Ilość Surowiec	DZIENNIK ZDARZEŃ Załącznik	i Warianty
PRODUKTY ZLECENIA Nr Nazwa 1 Stół3	KOSZTY I NAKŁAD PRACY Ilość Surowiec 12 szt [0.0 / 600.0 s	DZIENNIK ZDARZEŃ Załącznik szt] drewno 🛦	i Warianty
Nr Nazwa 1 Stół3	KOSZTY I NAKŁAD PRACY Ilość Surowiec 12 szt [0.0 / 600.0 s	DZIENNIK ZDARZEŃ Załącznik szt] drewno 🛦	i Warianty Carianty

🕀 DRUKUJ ETYKIETY	🛓 POTWIERDZE	NIE G POWRÓT
Nr telefonu	Termin realiz	acji
501710120	2024-12-27	
Uwagi	Plan. początek	Plan. koniec
	2028-06-02	2029-09-17
UTĘ		O

5. GENEROWANIE DOKUMENTÓW

W każdej chwili można także wygenerować w pliku EXCEL, <mark>kartę pracy</mark> lub potwierdzenie dla danego zlecenia:

		4	ት коріиј	🛓 KARTA PRACY	C EDYTUJ ZLECE
Numer Zle	cenia	Data przyjęcia			Osoba kont.
Z-6/12/24		2024-12-20 16:29:47		Vis	Marcin Nowa
Status C	ZAWIESZONE	O ZAKOŃCZONE	🥝 W ТОКU	J	
Uwagi:					
Załaczniki	zlecenia:				
Załączniki : PRODU	zlecenia: IKTY ZLECENIA	KOSZTY I NAKŁAD PR	ACY DZIE	ENNIK ZDARZEŃ	
Załączniki : PRODU Nr N	zlecenia: IKTY ZLECENIA Nazwa	KOSZTY I NAKŁAD PR Ilość Surov	ACY DZIE	ENNIK ZDARZEŃ Załąc:	zniki Warianty
Załączniki : PRODU Nr M 1 S	zlecenia: JKTY ZLECENIA Nazwa Stół3	KOSZTY I NAKŁAD PR Ilość Surov 12 szt [0.0 /	ACY DZIE viec 600.0 szt] drev	ENNIK ZDARZEŃ Załąc: wno 🛦	zniki Warianty
Załączniki : PRODU Nr N 1 S	zlecenia: IKTY ZLECENIA Nazwa Stół3	KOSZTY I NAKŁAD PR Ilość Surov 12 szt [0.0 /	ACY DZIE viec 600.0 szt] drev	ENNIK ZDARZEŃ Załąc: wno 🋦	zniki Warianty



6. DRUKOWANIE ETYKIET

Za pomocą przycisku "DRUKUJ ETYKIETY" możemy wydrukować etykiety z kodami QR dla wszystkich lub wybranych produktów.

NIE Z-2/01/25							D ZLECENIA Z-2/01
	伦 КОРИ	UJ 🛃 KARTA PRACY	C EDYTUJ ZLECENIE		2 POTWIERDZENIE		
Zlecenia	Data przyjęcia	Nazwa firmy	Osoba kont.		Termin realizacji	Numer Zlecenia	Data przyjęcia
/25	2025-01-07 12:13:18	Visix	Marcin Nowak		2024-12-27	Z-2/01/25	2025-01-07 12
O ZAWIESZONE	◯ ZAKOŃCZONE	ТОКИ				PRODUKTY ZLECE	INIA
				_		Nazwa	llość Su
niki zlecenia:						Stół3	12 szt dr
ODUKTY ZLECENIA	KOSZTY I NAKŁAD PRACY	DZIENNIK ZDARZEŃ					
Nazwa	Ilość Surowiec	Załączn	iki Warianty	Uwagi	Plan. początek	Plar	
Stół3	12 szt [0.0 / 600.0 s:	zt] drewno 🛦			:	2031	
i nie			📽 EDYTUJ MAR	SZRUTĘ		Stół3 » część nogi 2	12 szt dr



3. FAKTURY

Można przypisać numer Faktury (wystawionej w oddzielnym systemie księgowym do danego zakończonego zlecenia), zaznaczając dane zlecenie, klikając **"Przypisz Fakturę"**, a następnie wpisując jej nr:



KOLEJNY KROK: ZAKŁADKA MAGAZYN



ΖΥΝΥ ΡΟΙ	DRZĘDNE	📽 OPERA	CJE MAGAZYI	NOWE
			+ 0	ODAJ
/yk 🌲	Cena/j.m. 🌲	CAS 🌲	Miejsce 🌲	Data ważr
		Szuk	Szukaj	
	5.0			
t 🔺				
t 🔺				
A				

1.DODAWANIE SUROWCÓW, STAN ZAPASÓW

Możesz tutaj sprawdzić ilość zapasów, dodać nowy rodzaj surowca lub edytować ilość klikając w ikonę plusa (+) przy danym surowcu:

MAGAZYN						
O PRODUKT	O PÓŁPR	ODUKT <u></u> ODPA	.D 🥝 SUROWIEC	С 🛃 ЕКЗ	PORT DO EXCELA	A MAG
🗋 Tylko poniż	ej ilości minin	nalnej Magazyn p	odrzędny Wybierz	~		
Data dodania ≑	Nazwa ≑		llość aktualna 🌲	Ilość optyma 🌲	llość zarezer 🌲	llość do
	Szukaj					
2023-01-03 12:37:21	ଙ ≣ 8	Atłas czerwony	🛨 33.0 mb	30.00 mb	0.0 mb	33.0 mb
2024-12-19 19:05:26	g 🗏 🖯	d	❶ 0.0 szt ▲		5600.0 szt 🕒	-5600.0
2024-12-19 19:22:53	g 📰 🖯	drewno	🗄 0.0 szt 🔺		2800.0 szt 🗘	-2800.0
2022-08-31 15:29:20	g II 8	Folia bąbelkowa	🛨 25.0 mb	10.00 mb	130.0 mb 🗘	-105.0 m
2023-01-03	Ø 🔳 🔒	Guziki 1B6	🛨 25.0 szt	10.00 szt	0.0 szt	25.0 szt



2. ZAMÓWIONE SUROWCE

Można odnotować ilość zamówionych surowców u Dostawcy. W tym celu klikamy znaczek edycji w kolumnie Dostawca przy wybranym surowcu:

⊘ SUROWI	EC	✿ MAGAZY	'NY PODR	ZĘDNE	8 OPERACJE MAGA	ZYNOWE	+ DODAJ					
llość 🗘	llość zarezer 🌻	Ilość do wyk ≑	CAS 💲	Miejsce 🌲	Data ważności 🍦	Uwagi 🌲	Załącznik	Dos	tawca 🌲		llość zamówi 🌻	Data dostav
L .			Szuk	Szukaj		Szukaj		Sz	ukaj	~		
<table-cell-rows> 25.0 m</table-cell-rows>	0.0 m	25.0 m					(Ø	Dostawca		10.0	2023-04-08
🛨 25.0 m	0.0 m	25.0 m						Ø	Dostawca		0.0	
🔁 25.0 szt	0.0 szt	25.0 szt						Ø	Dostawca		5.0	2023-04-30
<table-cell-rows> 25.0 szt</table-cell-rows>	0.0 szt	25.0 szt						Ø	Dostawca		0.0	
<table-cell-rows> 25.0 szt</table-cell-rows>	0.0 szt	25.0 szt						Ø	Dostawca		0.0	
🖪 25 N ezt	N N 97t	25 N 97t						1	Dostawca	_	0.0	

2. ZAMÓWIONE SUROWCE

Uzupełniamy ilość zamówionego surowca oraz datę dostawy i klikamy Zapisz:

FOLIA BĄBELKOWA								
	50							
llosc zamowiona	50							
Data dostawy								
		Ku	viooi	ioń (2022			
	Pn	\\/t	ér			50	N	
		vvt	51	02	FL	1	2	
	3	4	5	6	7	8	9	
	10	11	12	13	14	15	16	
	17	18	19	20	21	22	23	
	24	25	26	27	28	29	30	



3. WIDOK ZAREZERWOWANYCH SUROWCÓW



Klikając w ikonę podzielonego koła przy ilości surowca, widzimy na wykresie kołowym, ile surowca jest obecnie zarezerwowane i na jakie zlecenie:

4. PRODUKTY

W zakładce Magazyn można także sprawdzić ilość produktów, gdzie na bieżąco pojawiają się wyprodukowane produkty:

≡	MAGAZYN			
+ ©	O PRODUKT	O PÓŁPRODUKT O ODPAD O SUROWIEC		0 \$ MA
	Magazyn podrzędi	ny z v		
	Data dodania 🌲	Nazwa	llość 🌻	Dostawca 🌲
₩ F		Szukaj		Szukaj 🗸
=	2023-02-01 15:40:06	📝 📕 300 opakowań ABC	300.0 szt	
	2023-02-01 15:40:09	🕜 🗮 500 opakowań nr 23	500.0 szt	
¢ŝ	2021-03-22 12:24:48	🕜 🗮 blat	2.0 szt	
r	2023-01-03 12:41:22	🕜 📕 Brelok Piłka Nożna	10.0 szt	
*	2021-06-14 12:15:32	🕜 🗮 Krzesło	4.0 szt	
	2021-06-15 13:31:15	🕜 🗮 Krzesło b	20.0 szt	
4	2021-06-23 10:52:12	🕜 🗮 Krzesło białe	21.0 szt	
	2022-08-12 01:28:08	🕜 🗮 Nogi stołu	0.0 szt	



5. MAGAZYNY PODRZĘDNE

Magazyn domyślny znajdziemy klikając w opcję MAGAZYN w głównym menu, widzimy tam: Magazyn produktów; Magazyn półproduktów; Magazyn surowców; Magazyn odpadów. Nie można ich edytować ani usuwać, a wszelkie zwiększenie stanów, np. produktów, zostanie automatycznie zapisane w odpowiednim magazynie domyślnym. Jeśli jest taka potrzeba, mamy możliwość utworzenia Magazynów podrzędnych:

⊘ PRODUKT (PÓŁPR	ODUKT 🔿 ODPAD 🔿 SUROWIEC			📽 MAGA	AZYNY
Magazyn podrzędr	ny Wybi	erz 🗸				
Data dodania 🌲	Nazwa 🕯	•	llość ≑	Dostawca ≑		AS
	Szukaj			Szukaj	v	Szuk
2023-02-01 15:40:06	Ø 🔳	300 opakowań ABC	300.0 szt			
2023-02-01 15:40:09	Ø 🔳	500 opakowań nr 23	500.0 szt			
2021-03-22 12:24:48	Ø 📕	blat	2.0 szt			
2023-01-03 12:41:22	Ø 📕	Brelok Piłka Nożna	10.0 szt			
2021-06-14 12:15:32	Ø 📕	Krzesło	4.0 szt			
2021-06-15 13:31:15	Ø 📕	Krzesło b	20.0 szt			
2021-06-23 10:52:12	Ø 📕	Krzesło białe	21.0 szt			
2022-08-12 01:28:08	Ø 📕	Nogi stołu	0.0 szt			

POD	RZĘDNE	📽 OPERACJE MAGA	ZYNOWE
	Miejsce 🌲	Data ważności 🌲	Uwagi 🌲
aj	Szukaj		Szukaj
_			

5. MAGAZYNY PODRZĘDNE

Można tworzyć dowolną liczbę podmagazynów, co pozwala na lepszą kontrolę przepływu towarów w różnych lokalizacjach, wystarczy kliknąć opcję "Dodaj":

MA	GAZYNY PODRZĘDNE	
Na	zwa ≑	Etykieta 🌲
Sz	ukaj	Szukaj
Ø	Magazyn odpadów	Magazyn odpadów
Ø	Magazyn półproduktów	Magazyn półproduktów
Ø	Magazyn produktów	Magazyn produktów
Ø	Magazyn surowców	Magazyn surowców



6. OPERACJE MAGAZYNOWE

Pojawiają się tu na bieżąco informacje na temat zużytego surowca na konkretne zlecenie. Widać na bieżąco wyprodukowane produkty, a także kto dokonał zmian i z tytułu którego zlecenia:

≡	MAGAZYN						
+ ©	PRODUKT (Magazyn podrzędn	PÓŁPRODUKT O ODPAD O SUROWIEC		📽 MAGAZYNY P	ODRZĘDNE	📽 OPERACJE N	1AGAZYNOWI
iii Tr th	Data dodania 🌲	Nazwa 🕈 Szukaj	 OPERACJE MAG + 	GAZYNOWE	± PRZESUNIĘCI	E MIĘDZYMAGA	ZYNOWE
11 41 8 87	2023-02-01 15:40:06 2023-02-01 15:40:09 2021-03-22 12:24:48	 300 opakowań ABC 500 opakowań nr 23 blat 	 Numer ≑ Szukaj 	Data dodania 🔷 Od	Typ operacji ≎ Szukaj ∽	Nazwa 🌻 Szukaj	EAN \$ Szukaj
✓ ↓ </th <th>2023-01-03 12:41:22 2021-06-14 12:15:32 2021-06-15 13:31:15 2021-06-23 10:52:12</th> <th> Brelok Piłka Nożna Krzesło Krzesło b Krzesło białe </th> <th>←</th> <th>Do 2024-12-10 17:49:08</th> <th>Przyjęcie</th> <th>Krzesło2 » siedzisko » nogi krzesła</th> <th></th>	2023-01-03 12:41:22 2021-06-14 12:15:32 2021-06-15 13:31:15 2021-06-23 10:52:12	 Brelok Piłka Nożna Krzesło Krzesło b Krzesło białe 	←	Do 2024-12-10 17:49:08	Przyjęcie	Krzesło2 » siedzisko » nogi krzesła	
	2022-08-12 01:28:08	🕼 🔚 Nogi stołu	 ✓ ✓	2024-12-10 17:48:37	Przyjęcie	śruby	



± (EKSPORT DO EXCELA	→ NOWE PF	ZYJĘCIE	← NOWE WY	'DANIE 📜 🗮	🗮 MAGAZYN		
	Kategoria op 🌻	llość przed ≑	llość po 🌲	Zmiana 🌲	Wykonał 🌻	Uwagi 🌻		
					Szukaj	Szukaj		
	półprodukt	0.0	100.0	100.0	System Factory Plus			
	surowiec	0.0	2.0	2.0	Dagmara	Zmieniono stan surowca śruby z 0.00 na 2.00 szt		

*PRZESUNIĘCIA MIĘDZYMAGAZYNOWE

Można dokonać przesunięcia towarów między magazynami, należy przejść do MAGAZYN w głównym menu --> Operacje magazynowe, a następnie wybrać Przesunięcia międzymagazynowe:

=	MAGAZYN			_				_		_		_	=	OPERACJE	MAGAZY	N
+ n	⊘ PRODUKT ○ PÓŁPRODUKT ○ ODPAD ○ SUROWIEC SUROWIEC SUROWIEC											+		1 INWE	NT.	
	Magazyn podrzędn	ny Wyb	oierz 🗸										Ŷ	-		
	Data dodania ≑	Nazwa	÷			llość ≑	Dostawca 🍦		CAS 🔷	Miejsce 🌲	Data wa	Uwagi 🌲		Numer 🌲		D
`≡ ≞		Szuka	j				Szukaj	~	Szukaj	Szukaj		Szukaj.) H	Szukaj		C
≓	2023-02-01 15:40:06	Ø 📕	300 opakowań ABC	≡	PRZESUN	IIĘCIE MIĘDZ	YMAGAZYNOWE									
	2023-02-01 15:40:09	C 📕	500 opakowań nr 23	+												
с. С.	2021-03-22 12:24:48	Ø 📕	blat	Ø												
r	2023-01-03 12:41:22	Ø 📕	Brelok Piłka Nożna													
\$	2021-06-14 12:15:32	C 📕	Krzesło	ì			Nazwa		llość		Z podmagazynu		Na podma	gazyn		
	2021-06-15 13:31:15	8 📕	Krzesło b	.			bramka [szt]		llość		Magazyn ABCD (50) ~	Magazyn	produktów 🗸	圃	
a	2021-06-23 10:52:12	C 📕	Krzesło białe	11 (
	2022-08-12 01:28:08	C 📕	Nogi stołu	0												
_		_				Uwagi										
				¢¢			-		_		-			-		
				₽ ^E												
				₽												
				a												

OWE						
ARYZACJA	≓ PRZESUNIĘCIE	. MIĘDZYMAGA	ZYNOWE	EKSPORT DO EXCELA	→ NOWE PF	RZYJĘCIE
ata dodania ≑	Typ operacji 🌲	Nazwa 🗦	AN \$	Kategoria op 🗘	llość przed 🗘	llość po 🌲
Dd	Szukaj 🗸	8	Szukaj			
		3	POWRÓT	półprodukt	0.0	100.0
				surowiec	0.0	2.0

ZAPISZ

W systemie jest możliwość wprowadzenia zmian w stanach magazynowych na podstawie pliku EXCEL wypełnionego podczas inwentaryzacji. Aby zaktualizować dane magazynowe, należy przejść do opcji MAGAZYN w głównym menu --> Operacje magazynowe, a następnie wybrać INWENTARYZACJA.

AGAZYN									=	OPERACJE	MAGAZYNOWE
PRODUKT Magazyn podrzęda	PÓŁPRODUKT O ODPAD O SUROWIEC			¢\$ MA	AGAZYNY POD	RZĘDNE 😋 C	OPERACJE MAGA	ZYNOWE	+		1 INWENTARYZA
Data dodania 🗘	Nazwa 🔶	Ilość ≑	Dostawca ≑		CAS 🗘	Miejsce 🜲	∠nuści ‡	Uwagi 🌲		Numer ≑	ata do
	Szukaj		Szukaj	~	Szukaj	Szuka		Szukaj	E.	Szuka	Od
2023-02-01 15:40:06	📝 🗮 300 opakowań ABC	300.0 szt				•			—		Do
2023-02-01 15:40:09	🕜 🗮 500 opakowań nr 23	500.0 szt									00
2021-03-22 12:24:48	🧭 🗮 blat	2.0 szt								D 🖶	2024-12
2023-01-03 12:41:22	🕜 🗮 Brelok Piłka Nożna	10.0 szt							60	P116375	17:49:08
2021-06-14 12:15:32	🕜 🗮 Krzesło	4.0 szt							¢;		
2021-06-15 13:31:15	🕜 🗮 Krzesło b	20.0 szt							<i>P</i> C	ВÐ	2024-12
2021-06-23 10:52:12	📝 🗮 Krzesło białe	21.0 szt								P116374	17:48:37
2022-08-12 01:28:08	🕜 🗮 Nogi stołu	0.0 szt									
									1000		

						_
CJA	≓ PRZESUNIĘCIE	MIĘDZYMAGA	ZYNOWE	▲ EKSPORT DO EXCELA	→ NOWE PF	RZYJ
dania 븆	Typ operacji 🗘	Nazwa 🌲	EAN ≑	Kategoria op ≑	llość przed 🌲	IIc
	Szukaj 🗸	Szukaj	Szukaj			
-10 3	Przyjęcie	Krzesło2 » siedzisko » nogi krzesła		półprodukt	0.0	10
-10	Przyjęcie	śruby		surowiec	0.0	2.(

Jeśli aktualnie realizujemy inwentaryzację dotyczącą produktu, należy pobrać plik Excel, który zawiera wszystkie pozycje produktów na podstawie aktualnych danych magazynowych w systemie. Zawartość pliku Excel:

- Zakładka ZBIORCZY zawiera dane magazynu głównego, prezentując łączną ilość danego produktu, uwzględniającą wszystkie podmagazyny.
- Zakładki poszczególnych podmagazynów -możliwiają wprowadzenie szczegółowych ilości produktów znajdujących się w danym podmagazynie.

	А
	Nazwa
INWENTARYZACJA	ALUM_233
	G POWRÓT AStanTest
	Auto
Kategoria produkt	balustrada
Nategoria produkt	BezSurowców1
Pobierz szablon inwentaryzacji 🎽 POBIERZ	BezSurowców2
	BezSurowców3
Wybierz pik Nie wybrano pliku	brama
	, bramka
► WYKONAJ INWENTAR	CzPrzygMnoz
	Deska Tryumf
	Dno przedformy
	Dno przedformy5222
	DRZWI SZKL
	; DRZWI Z PIA
	DRZWI_EFF
	ZBIORCZY Mag

В	С	D	E
EAN	llość w opakowaniu	llość w systemie	Inwentaryzacja ilość
	1,00	0,00	
1234567	1,00	1,00	
	1,00	3,00	
	1,00	50,00	
	1,00	0,00	
	1,00	0,00	
	1,00	1000,00	
1234567890432	1,00	1,00	
987654321123	1,00	100,00	
	1,00	0,00	
	1,00	10,00	
	1,00	0,00	
	1,00	0,00	
	1,00	0,	
	1,00	2,	
	1,00	0,	
	1,00	0,	
	4.00		

W pliku znajduje się kolumna "Inwentaryzacja-ilość", w której należy wprowadzić rzeczywiste ilości danego produktu w poszczególnych podmagazynach. Po zaktualizowaniu ilości w podmagazynach, sumę wszystkich ilości dla danego produktu we wszystkich podmagazynach należy uzupełnić w zakładce "ZBIORCZY". W tej zakładce będzie widoczna łączna ilość danego produktu, podsumowująca stany ze wszystkich podmagazynów. Po uzupełnieniu wszystkich danych, zapisujemy plik EXCEL i dodajemy wypełniony arkusz po inwentaryzacji w systemie we wskazanym miejscu, a następnie należy wybrać przycisk "WYKONAJ INWENTARYZACJĘ"

P	lik Narzędzia główne Wstawianie Układ strony Formu	ły Dane Recenzja Wido	ok Pomoc 🖓 Pow	viedz mi, co chcesz zrobić				
F6						=	INWENTARYZACJA	
	А	В	С	D	E	F		
1	Nazwa	EAN	llość w opakowaniu	llość w systemie	Inwentaryzacja - ilość	J.m.		
2	300 opakowań ABC		1,00	293,00		szt 🔲	Votogorio	produkt
3	300 opakowań ABC111	123456	1,00	98,00		szt 🗧 🗮	Kategoria	produkt
4	500 opakowań nr 23		1,00	500,00	-	szt 🍶	Pobierz szablon inwentaryzacji	🛓 POBIERZ
5	ABB		1,00	0,00		szt 🔁		
6	blat		1,00	2,00		szt	Dodaj arkusz po inwentaryzacji	Wybierz plik inwentaryzacja_szablon_PROI
7	Bluza		1,00	0,00		szt		
8	bluza 15		1,00	0,00		szt		
9	bluza 33		1,00	0,00		szt 🖉		
10	Bluza nr 13		1,00	0,00		szt 🛃		
11	błotniki		1,00	0,00		szt		
12	body 6		1,00	0,00		szt 🗰		
13	Brelok choinka		1,00	0,00		szt 🧧		
14	Brelok firma ABC		1,00	0,00		szt 🕞		
15	Brelok Piłka Nożna		1,00	0,00		szt		
16	cosnowego		1,00	0,00		szt		
17	Cylindry 7850540		1,00	0,00		szt		
18	Drzwi		1,00	0,00		szt		
19	Felga		1,00	0,00		szt		*
	ZBIORCZY Magazyn produktów	+						•

	O POWRÓT
	·
UCT_2024-11-20T16_45_51.374 (6).xlsx	
	► WYKONAJ INWENTARYZACJĘ

System automatycznie wygeneruje plik Excel z podsumowaniem rezultatów. W pliku tym znajdują się kolumny:

- "BYŁO" prezentująca ilość danego produktu przed inwentaryzacją,
- "JEST" pokazująca obecny stan magazynowy po dokonanej aktualizacji. Jednocześnie dane zostaną automatycznie zaktualizowane w stanach magazynowych w systemie, aktualne wartości będę widoczne także w wybranym magazynie podrzędnym, w którym zmianie uległa ilość produktu, dodatkowo w zakładce "Operacje magazynowe" można sprawdzić zapis każdego zdarzenia.

≡	MAGAZYN								H10	• I × 🗸	fx		
_										A			В
+		O PÓŁPRODUKT	O ODPAD			🛓 EKSPORT DO	EXCELA	L IMPORTUJ Z BA	s 1	Naz	wa	E	AN
Ø									2 b	ramka		987654321	123
	Magazyn podrzędny	Wybierz	~						3 4				
н -	Data dodania 🗘	Nazwa ≑		(llość aktualna 🗘	Ilość optyma 🗘 🛛 Lic	zba opakow	EAN 🗘	5				
11 ©		bramka			\smile			Szukaj	7 8 9				
	2024-10-19 21:09:59	🕼 🔳 👬 (brar	mka	(50.0 szt	100.00 szt 🛕 50	.00	987654321123	10 11 12				
		-							12 13 14				
*** _\$			-		-				15				
2	Znaleziono 1 pasujących re	ekordów		=	OPERACJE MAGA	ZYNOWE			10				
≗ ₩				+					YZAC.I				EXCELA
				•					IT ZHOU				ENOLEN
•					Numer ≑	Data dodania 🍦	Typ operad	cji 🌲 🛛 Nazwa	a ‡	EAN 🗘	Kategoria oper 🌻	Ilość przed 🌲	llość po
) = 	Szukaj	Od	Szukaj	~ Szuka	aj	Szukaj			
				≓		Do						♥	
				© =	🔒 R3592	2024-11-25 20:10:28	Inwentaryz	acja bramk	а	987654321123	produkt	0.0	50.0



7. NOWE PRZYJĘCIE

W operacjach magazynowych możemy także przyjąć na stan nowe surowce klikając w "Nowe przyjęcie":

≡	OPERACJE MAGAZ	ZYNOWE					
+ ©	1. INW	ENTARYZACJA	≓ PRZESUNIĘCIE	MIĘDZYMAGA	AZYNOWE	🛓 EKSPORT DO EXCELA	→ N
	Numer ≑	Data dodania 븆	Typ operacji 🌲	Nazwa 🌲	EAN 🌲	Kategoria op 🌻	llość
₩ 1 1	Szukaj	Od Do	Szukaj 🗸	Szukaj	Szukaj		
⊈ ¥ ¥	P132858	2025-01-08 17:22:38	Przyjęcie	Atłas czerwony		surowiec	58.0
.	P132857	2025-01-08 17:21:45	Przyjęcie	Atłas czerwony		surowiec	33.0

OWE P	RZYJĘCIE	← NOWE WYDANIE 🛛 📜 MAGAZYN			
ı Ilość po ≎		Zmiana 🌲	Wykonał 🖨 Szukaj	Uwagi 🗘 Szukaj	
	158.0	100.0	Dagmara	Zmieniono stan surowca Atłas czerwony z 58.00 na 158.00 mb	
	58.0	25.0	Dagmara		

7. NOWE PRZYJĘCIE

Po wypełnieniu danych wystarczy kliknąć w przycisk Zapisz:



Można także kliknąć w "Nowe wydanie" gotowego już produktu:

≡	OPERACJE MAGAZ	YNOWE					
+ ©	± INW	ENTARYZACJA	≓ PRZESUNIĘCIE	E MIĘDZYMAGA	ZYNOWE	📩 EKSPORT DO EXCELA	→ NOWE
	Numer ≑	Data dodania 🍦	Typ operacji ≑	Nazwa 🌻	EAN ≑	Kategoria op 🍦	llość przed
Ъ.	Szukaj	Od	Szukaj 🗸	Szukaj	Szukaj		
11		Do					
∎ ® % ∨ ⊽	P132858	2025-01-08 17:22:38	Przyjęcie	Atłas czerwony		surowiec	58.0
≗ ∰	P132857	2025-01-08 17:21:45	Przyjęcie	Atłas czerwony		surowiec	33.0
a (•)	P132855	2025-01-08 17:19:28	Przyjęcie	Atłas		surowiec	0.0



Następnie wystarczy uzupełnić dane i ilość wydanego produktu, a także wybrać z jakiego podmagazynu zostaje wydany i kliknąć "Zapisz":

≡	NOWE WYDANIE			
+				
$\widehat{\mathbf{v}}$				
1	Zlecenie prod.	[2024-02-22] Z-10/02/24 - Visix		
#				
t		Nazwa	llość	Z podmagazynu
8		ProduktSzczegolowy	10	Magazyn produkt 🗸 🔟
6.				Magazyn produktów (10)
Q 0		0		
an C	Llwagi	Wydanie zlecenia [2024-02-22] Z-	10/02/24 - Visix	
4	Owayi	, , , ,		
.				
Ê				
€				



Następnie można wydrukować dla Klienta dokument "WZ"wydanie zewnętrzne. W tym celu należy kliknąć w <mark>ikonę dokumentu</mark> przy operacji wydania :

=	P14873	2023-01-03 12:41:22	Przyjęcie	Brelok Piłka Nożna	10.0	20.0	10.0
+	P7683	2022-09-01 14:40:03	Przyjęcie	Starter Pack 2	10.0	20.0	10.0
	P7681	2022.5	Przyjęcie	Zamówienie 74636874	1.0	2.0	1.0
ì	C P	.39:10	Przyjęcie	Zamówienie 1677288	1.0	2.0	1.0
₩ ₩	C W6958	2022-08-12 14:59:37	Wydanie	Szafka kuchenna	20.0	0.0	-20.0
	U6956	2022-08-12 14:56:52	Zużycie	Drzwi szafki	80.0	40.0	-40.0
08 1	P6957	2022-08-12 14:56:52	Przyjęcie	Szafka kuchenna	20.0	40.0	20.0
	U6955	2022-08-12 14:56:52	Zużycie	Karton	20.0	0.0	-20.0
•1	U6956	2022-08-12	Zużycie	Korpus	0.0	-20.0	-20.0

visix		Γ
visix		
visix		
visix		
Dagmara		h
visix		
visix		
Dagmara	Zmieniono stan surowca Karton z 20,00 na 0,00 szt (zlec. nr Z-8/08/22, produkt Szafka kuchenna, klient Visix)	
visix		

Zostanie pobrany dokument "WZ":

▦	Wydanie_W6958_05.04.23 ☆ 🗈 🔗 Plik Edytuj Widok Wstaw Formatuj Dane Narzędzia Rozszerzenia Pomoc									
5	c	5 5	100% ▼ zł % .0, .00 123 Domy ▼ - 10) + B <i>I</i> ÷	<u>A</u> ♦. ⊞ 53 ×	≣ ▼ ↓ ▼ ∣२ ▲ ▼ ৫⊃ ⊞ ⊪	γ • Σ			
A1	•	fx.								
1	A	В	C	D	E	F G H I J	K	L	М	N O
2				Nr do	okumentu					
3	WZ			W	6958					
			Wydanie materiałów na zewnątrz							
4		Lp.	Nazwa materiału	llość	Jednostka					
5		1	Szafka kuchenna	20	szt					
6		Uwagi:								
7			Wydał	Data	Odebrał - podpis					
8			P <mark>racownik X</mark> YZ	2022/08/12						
9						-				


KOLEJNY KROK: RAPORT PRODUKCJI

Można tu znaleźć i wygenerować szczegółowe informacje na temat każdego procesu produkcji, sprawdzić ilość oraz wartość zużycia materiału, czas pracy, a także porównać go z planowanym czasem pracy, czasem przygotowania, sprawdzić wydajność oraz koszty pracy. Wszystkie te dane jednym kliknięciem można wyeksportować do Excela.

=	RAPORT PRO	DUKCJI								
+ n	Planow	ane 🔽	W toku 🕑	Zakończor	ne Grupuj p	oo: Grupuj po): ~			Q RAPO
	Początek ≑	Koniec 🍦	Status 🌻	Klient 🌻	Zlecenie 🌲	Nazwa 🌻	llość 🌻	Braki 🌲	Maszyna 🌲	Operat
= = =	Od	Od	Szukaj 🗸	Szukaj	Szukaj	Szukaj			Szukaj	Szuk/
	2024-12-1 18:09:39	2024-12- 10 18:09:39	Zakończone	Visix	Z-3/12/24	Krzesło2	100 / 100	0	Stanowisko monterskie [1]	Dagmara
,sc ₹2	2024-12-10 17:49:43	2024-12- 10 17:49:43	Zakończone	Visix	Z-4/12/24	nogi krzesła (siedzisko)	100 / 100	0	Piła [1]	Dagmara
► ∰ ₽	2024-12-10 17:49:39	2024-12- 10 17:49:39	Zakończone	Visix	Z-3/12/24	siedzisko (Krzesło2)	100 / 100	0	Piła [1]	Dagmara
•	2024-12-10 17:40:02	2024-12- 10 17:49:08	Zakończone	Visix	Z-3/12/24	nogi krzesła (siedzisko)	100 / 100	0	Wiertarka [1]	Dagmara



RAPORT SZCZEGÓŁOWY

Można także sprawdzić "Raport szczegółowy", dane można filtrować według wybranych kategorii i sprawdzić podsumowanie (na samym dole raportu):

≡	RAPORT PRO	RAPORT PRODUKCJI SZCZEGÓŁOWY												
+											=	RAPORT OGÓLNY	📩 EKSPOI	RT DO
	Początek ≑	Koniec 🝦	Status ≑	Klien	lecenie ≑	Nazwa 🌲	llość	\$В	raki 🌲	Maszyna 🌲	Operator ≑	Komentarze 🌲	Czas pracy 🌲	Cz
	Od	Od	Szukaj 🗸	Szukaj .	Szukaj	Szukaj				Szukaj	Szukaj	Szukaj		
₩ ₩	Do	Do												
	2023-04-05 14:05:24	2023-04- 05 14:13:11	Przerwane	Sklep ABC	Z-8/10/22	Zamówienie nr 14	1/1	0		Pakowanie zamówień eBay [1]	joanna		7 min. 47 sek.	7
ос , р	2022-09-12 13:29:55	2023-03- 05 14:00:13	Przerwane	Sklep ABC	Z-15/08/22	Starter Pack 1	1/2	0		Pakowanie zamówień eBay [1]	joanna		4177 godz. 30 min. 18 sek.	20 m
	2023-02-01 15:40:16	2023-02- 01 15:40:16	Zakończone	Sklep 123	Z-5/02/23	Opakowanie nr 8	34/3	4 0 PODS	SUMOWA	Blat	joanna		0 sek.	0
.∼ ≗ <i>≣</i>	2023-02-01 15:40:14	2023-02- 01 15:40:14	Zakończone	Sklep Bosman	Z-6/02/23	Opakowanie ABC		Liczb	a zleceń		llość 15829	Braki 1	Czas prac 200413 g	y odz. 4
							₹2 ● ■	Znalezior	no 292 pas	sujących rekordów			Sek.	

O EXCELA
zas pracy/li 🗘
min. 47 sek.
088 godz. 45
nin. 9 sek.
sek.

Koszt pracy [PLN] 41 min. 5 6954973.03 V WIĘCE.

KOLEJNY KROK: ZAKŁADKA KLIENCI

W zakładce "Klienci" możemy uzupełnić dane swoich Klientów. Dzięki temu przy wprowadzaniu następnych zleceń dane Klienta uzupełniają się automatycznie po wprowadzeniu jego nazwy:

≡	KLIENCI				
+					
$\mathbf{\widehat{v}}$					
	Firma/Klient ≑	Osoba kont. ≑	NIP 🗘	Adres ≑	Nr telef
т Т	Szukaj	Szukaj	Szukaj	Szukaj	
₽	Klub Sportowy	Adam Biegacz		Olimpijska 124	124124
	ka	Dominika			508 983
e	0123	Jan Kowalski			678987
J.C.	Sklep ABC	Joanna Dryś			654654
4	Sklep 123	Katarzyna Pień			342342
.	IMAR	Krzysztof Majewski		Sportowa 2a	604459
	🕝 Sklep Bosman	Marcin Bosman			501 710
•	🕝 Visix	Marcin Nowak	6459876325		501710
	Znaleziono 8 pasujących rekordów				



KOLEJNY KROK: ZAKŁADKA DOSTAWCY

W zakładce "Dostawcy" możemy uzupełnić dane swoich Dostawców. Dzięki temu przy wprowadzaniu zamówień dane dostawcy uzupełniają się automatycznie po wprowadzeniu jego nazwy:

≡	DOSTAWCY				
+ ©					
	Firma/Dostawca ≑	Osoba kont. ≑	NIP 🌩	Adres ≑	Nr
ية ۲	Szukaj	Szukaj	Szukaj	Szukaj	
₽	☑ ABT	Jacek M			538
Dostaw	Dostawca	Jan Kowalski			509
60 02	nia MAX	Jan Kowalski			601
pC.	ABD	Jan Kowalski		Radna	535
4	☑ .	Karol			654
a	🕝 hurtownia 24	Karol Maks			654
	🕝 hurtownia malarska	Kierownik Hurtowni	6452265478		654
•	🕝 tartak 60	Krzysztof Kowalski			602
	Znaleziono 8 pasujących rekordów				



KOLEJNY KROK: DZIENNIK ZDARZEŃ

W Dzienniku zdarzeń widzimy wszystkie dokonane czynności w naszej aplikacji. Widzimy także kto i kiedy je wykonał, wszystkie dane również można eksportować do EXCELA:

≡	DZIENNIK ZDARZ	ΈŃ		
+				
	Data 🝦	Kategoria 🌲	Użytkownik 🌻	Zdarzenie ≑
	Od	Szukaj 🗸	Szukaj	Szukaj
₩ H	Do			
11	2023-04-05 14:45:47	Zmiana danych	占 joanna	Zapisanie danych produktu Folia bąbelkowa
60 08	2023-04-05 14:40:22	💋 Zmiana danych	💄 joanna	Zapisanie danych produktu Guziki 1B6
۶ ۵	2023-04-05 14:40:10	💋 Zmiana danych	💄 joanna	Zapisanie danych produktu Atłas czerwony
	2023-04-05 14:17:49	← Wylogowanie z systemu	💄 joanna	Wyjście z systemu użytkownika joanna
Dzienn	ik zdarzeń ⁰⁴⁻⁰³ 14:13:11	y nad zadaniem	💄 joanna	Przerwanie pracy nad zadaniem Zamówienie 8/10/22, produkt Zamówienie nr 14, klient Sk
	2023-04-05	Rozpoczęcie pracy nad zadaniem	💄 joanna	Rozpoczęcie pracy nad zadaniem Zamówien



KOLEJNY KROK: OGŁOSZENIA

W zakładce "OGŁOSZENIA" można dodać ważne informacje ogólne dla pracowników, które pojawią się w panelu pracownika w zakładce "OGŁOSZENIE":



DZIĘKUJEMY, ŻE KORZYSTASZ FACTORY PLUS

Jeśli masz jakiekolwiek pytania, czekamy na kontakt!

visix@visix.pl

+48 501 710 120